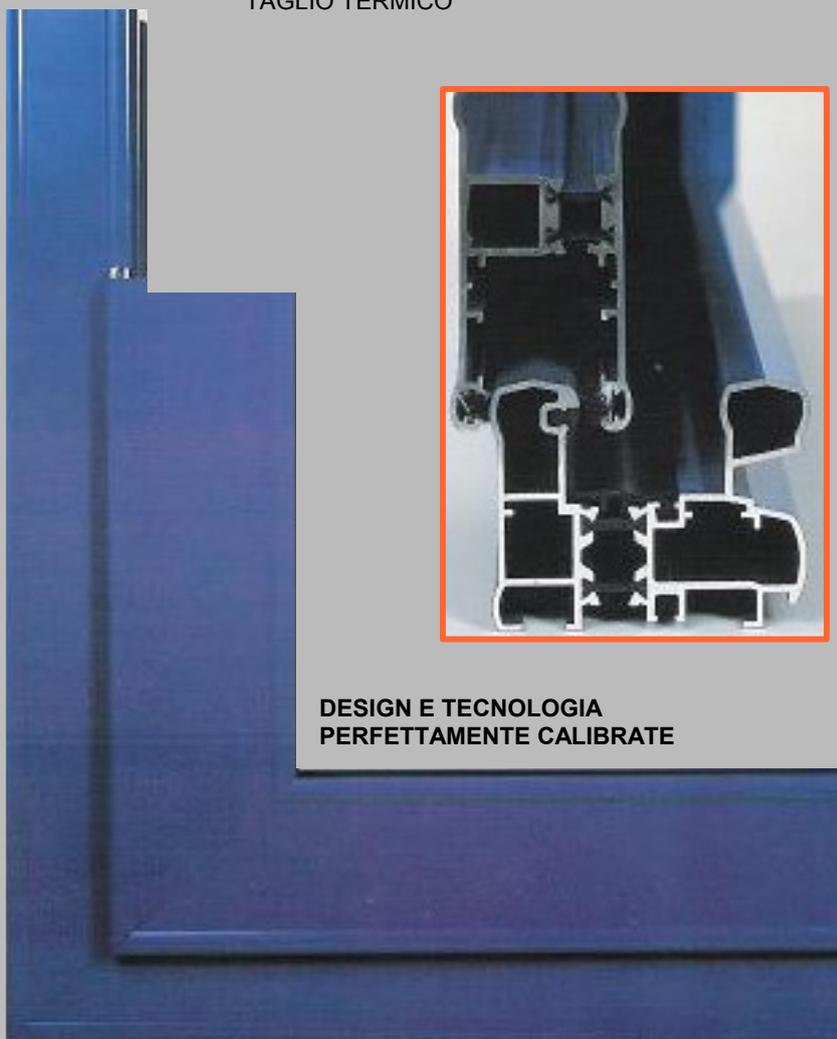


Ayrton[®] 60TT

SISTEMA A SCORRERE
TAGLIO TERMICO



DESIGN E TECNOLOGIA
PERFETTAMENTE CALIBRATE

SISTEMA A SCORRERE
TAGLIO TERMICO

Ayrton® **60TT**

PESO PROFILATI

Il peso indicato è quello teorico e potrà variare in funzione delle tolleranze di spessore e dimensionali dei profilati (NORMA UNI EN 12020-2)

LEGA DI ESTRUSIONE

I profilati sono estrusi in lega EN-AW-6060 (UNI EN 573/3)

DIMENSIONI DEI PROFILATI

Le dimensioni indicate sono quelle teoriche, potranno quindi variare in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (norma UNI EN 12020-2). Questa variabilità che interessa tutti i profilati, può influire, anche se minimamente, sulle dimensioni di taglio e quindi finali del serramento. Anche la verniciatura, aumentando gli spessori, contribuisce a far variare la dimensione dei profilati e, particolarmente, riduce lo spazio nelle sedi di inserimento delle guarnizioni e degli accessori.

DIMENSIONI DI TAGLIO E LAVORAZIONI

Le dimensioni teoriche di taglio e le quote delle lavorazioni indicate nel presente catalogo sono esatte, ovvero matematicamente corrette, in certi casi dovranno, nella pratica, essere adattate in base alla precisione ed al tipo di impostazione delle misure delle macchine utilizzate. È pertanto consigliabile nei primi lavori o nel caso di importanti quantità di serramenti effettuare delle campionature di prova.

PROTEZIONE SUPERFICIALE

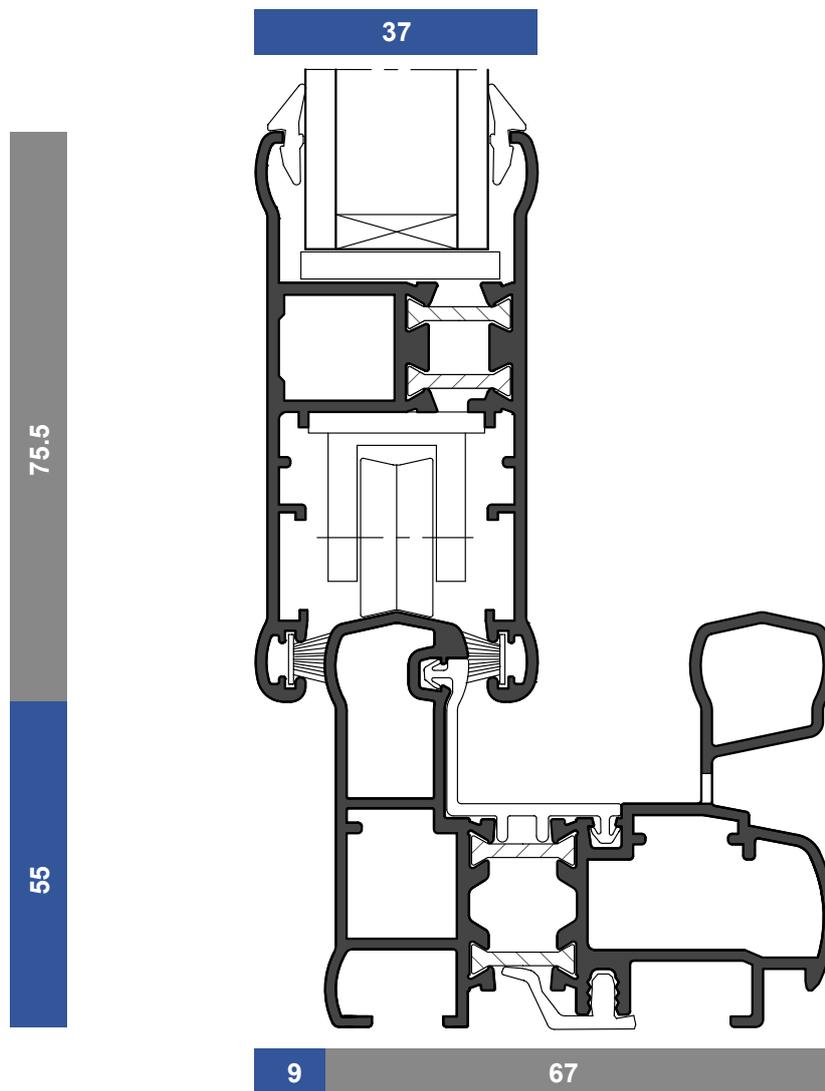
Al fine di limitare i processi di corrosione filiforme è importante applicare le seguenti regole:

- utilizzare accessori di assemblaggio in alluminio utilizzare viti in acciaio inox ,
- proteggere le parti tagliate e lavorate con prodotti idonei
- evitare ristagni di condense all'interno dei profilati.

Per la realizzazione di serramenti è necessario attenersi alla tecnologia costruttiva e utilizzare le guarnizioni e gli accessori originali riportati sul catalogo tecnico e al rispetto delle norme, prescrizioni e raccomandazioni vigenti. L'osservanza di quanto sopra determina la garanzia .Su queste basi sono stati realizzati campioni che, collaudati in laboratorio hanno ottenuto i risultati indicati nelle certificazioni. Per il buon funzionamento e la durata degli infissi realizzati con profilati ed accessori del sistema , è necessario effettuare alcune semplici operazioni: una buona pulizia, eliminando residui di calce, cemento e/o altro. È consigliabile peraltro proteggere il manufatto sino al momento della messa in esercizio, lubrificare con olio o grasso neutri le parti in movimento e gli organi di chiusura, controllare il corretto serraggio delle viti e dei grani, controllare gli assetti, registrandoli laddove sono previste regolazioni. Si raccomanda di effettuare queste operazioni almeno con cadenza semestrale. In caso di funzionamento anomalo di qualche componente, evitare assolutamente interventi atti a modificarne le caratteristiche e la sostituzione con ricambi non originali. Ci sembra utile ricordare che interventi di regolazione e/o sostituzione, con particolare riferimento ai meccanismi per oscillo-battente, andranno eseguiti da personale specializzato. Si raccomanda inoltre, in occasione delle operazioni di pulizia, di non utilizzare detersivi che possano deteriorare i trattamenti superficiali, escludendo tassativamente acidi, solventi, materiali abrasivi, spazzole metalliche o comunque in grado di scalfire le superfici, pagliette metalliche e altro.

DIMENSIONI E TIPOLOGIA DEI SERRAMENTI

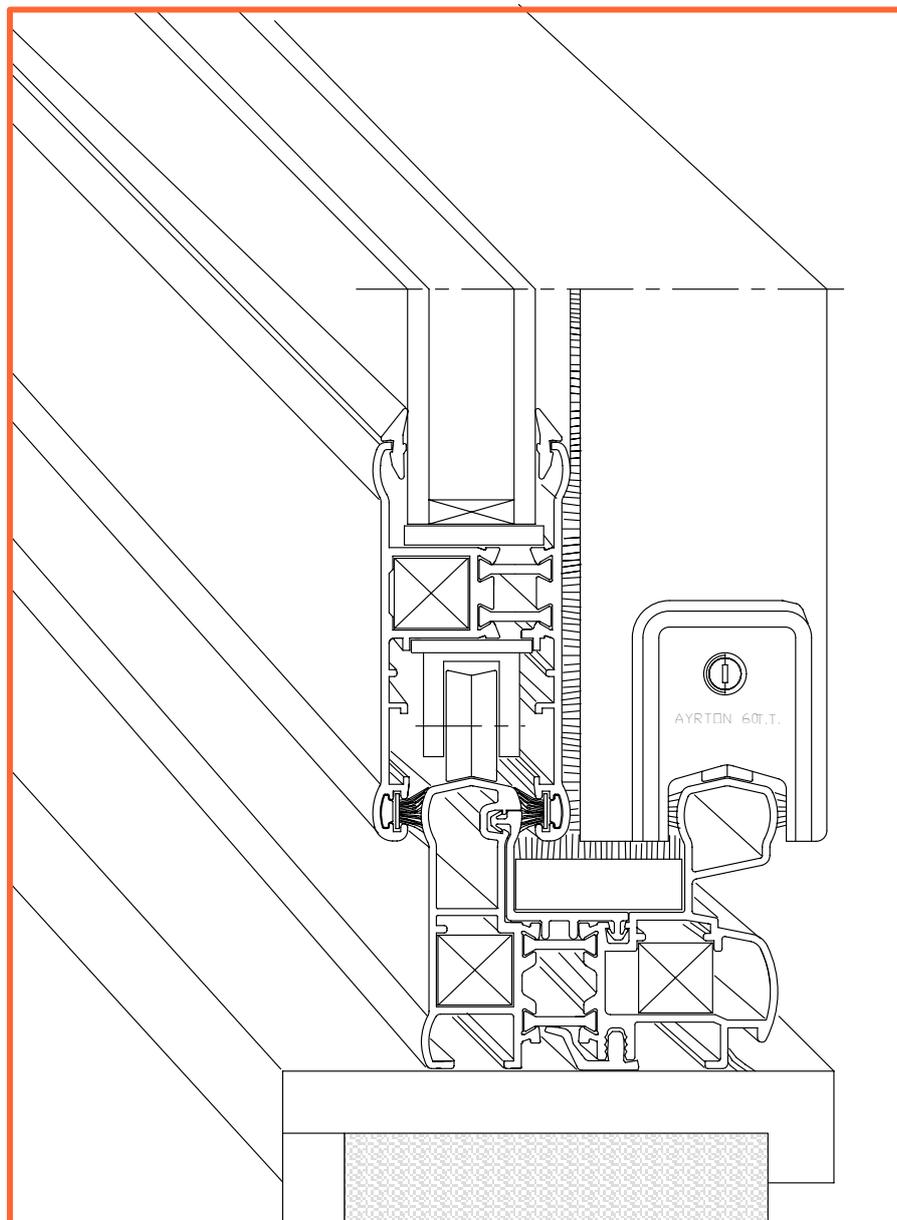
La valutazione delle dimensioni dei serramenti, richiede la considerazione di vari fattori quali: il momento d'inerzia dei profilati ,le dimensioni e il peso dei tamponamenti (vetri-pannelli),la larghezza e l'altezza delle parti apribili caratteristiche e portate degli accessori,le condizioni e le quantità degli ancoraggi alle opere morte,l'esposizione, ecc...Fattori che sono valutabili e applicabili, grazie alla buona conoscenza dello stato dell'arte, alle informazioni riportate dai cataloghi, manuali tecnici e dalle normative vigenti. Consigliamo, al fine di evitare inutili contestazioni, di consultare il nostro servizio tecnico sistemi, prima di realizzare serramenti che, per dimensione, forma, esposizione e/o altro possono essere ritenuti atipici. Le soluzioni e le combinazioni proposte in questo catalogo, non hanno carattere limitativo, ma presentano solo le situazioni e combinazioni più comunemente riscontrabili nella realtà. Soluzioni e combinazioni diverse, così come l'adozione di componentistica particolare, ad esempio meccanismi per la realizzazione di ante scorrevoli parallele, ante scorrevoli a libro o altro, sono possibili. A questo proposito il nostro servizio tecnico prodotti per l'edilizia può valutare e proporre le soluzioni più idonee.



Dimensioni base:	telaio fisso	mm. 67	
	telaio anta	mm. 37	
Sormonto ante :	su binario	mm. 12	
Tipo di vetrazione:	ad infilare e con fermavetro larghezza max vetromm. 30		
Tenuta:	spazzolino con pinna centrale rigida		
Giunzioni angolari:	taglio a 45° con squadrette		
Chiusure laterali:	con maniglie ad incasso e chiusure multiple		
Carrelli di scorrimento:	fissi con portata di kg. 70 cadauno		Kg. 140 per anta
	registrabili con portata di kg. 85 cadauno		Kg. 170 per anta
Barrette :	in poliammide rinforzato in fibra di vetro 6,6		mm.14

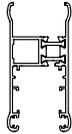
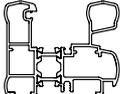
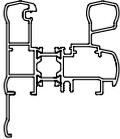
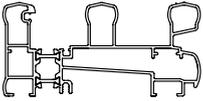
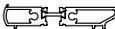
Possibilità impiego: si possono costruire porte e finestre scorrevoli di medie dimensioni, con apertura due, tre o quattro ante; abbinamento con serie da 45-50-62 mm. per la costruzione di specchiature composte fisse ed apribili a battente.

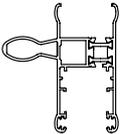
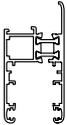
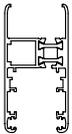
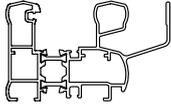
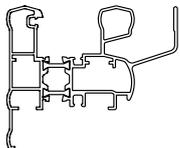
Gli accessori, le guarnizioni e lo spazzolino devono essere quelli originali del sistema. I drenaggi, aereazioni vetrate ed incollaggi dei profili nei tagli a 45° devono essere rispettati al fine di garantire la massima funzionalità e pregevolezza della tipologia realizzata. La serie Ayrton 60 TT è stata sottoposta a collaudi prestazionali presso laboratori legalmente riconosciuti a livello europeo.

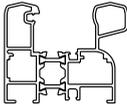
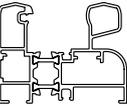


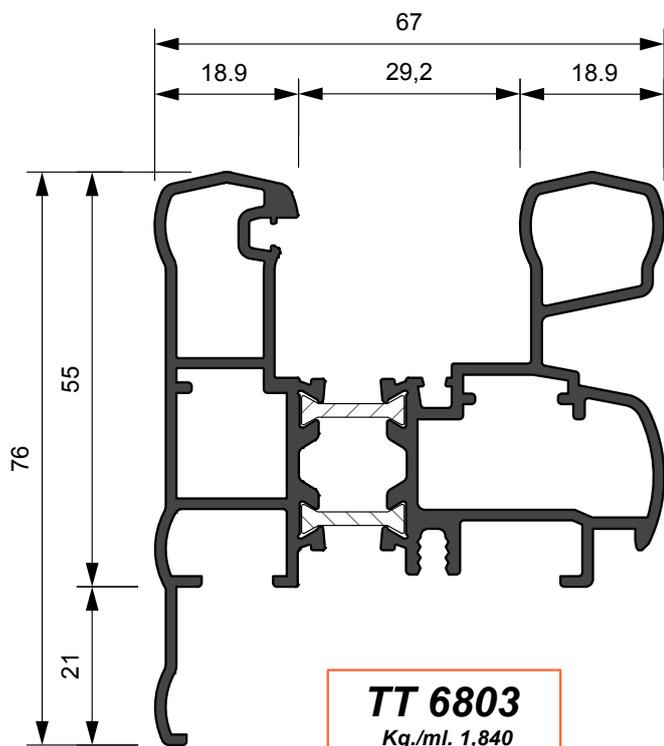
10 Caratteristiche e 10 Ragioni per scegliere AYRTON 60TT

- 1 L'impatto estetico originale e design inconfondibile.
- 2 La tenuta dello spazzolino è sempre a contatto con una superficie curva obombata
- 3 La superficie curva o bombata è necessaria per la riapertura della metà dello spazzolino (effetto Ayrton) impedendo la deformazione permanente e facilitando l'apertura. Nello scorrimento si ha un minor attrito dello spazzolino sui traversi superiori ed inferiori dell'anta opposta.
- 4 La riapertura dello spazzolino (effetto Ayrton) aumenta la superficie di contatto, non si deforma e garantisce nel tempo una costante tenuta aria/acqua e migliora l'abbattimento acustico.
- 5 Squadrette di allineamento ante, nascoste dietro la sede dello spazzolino (continuità dello spazzolino)
- 6 Montante centrale contenuta rinforzata spazzolino e guarnizione in Dutral.
- 7 Accoppiamento per quadrature fisse e mobili con tutte le serie da 45-50-62 mm.
- 8 Copri binario a cuffia (scatto a pressione) in inox per proteggere la verniciatura sul profilato, dall'attrito di rotolamento dei carrelli e dal calpestio nel caso di tipologia porta.
- 9 Copri lavorazione montanti centrali con tappi dotati di vite auto-bloccante.
- 10 Tema ottimale (peso/dimensione/momento d'inerzia)

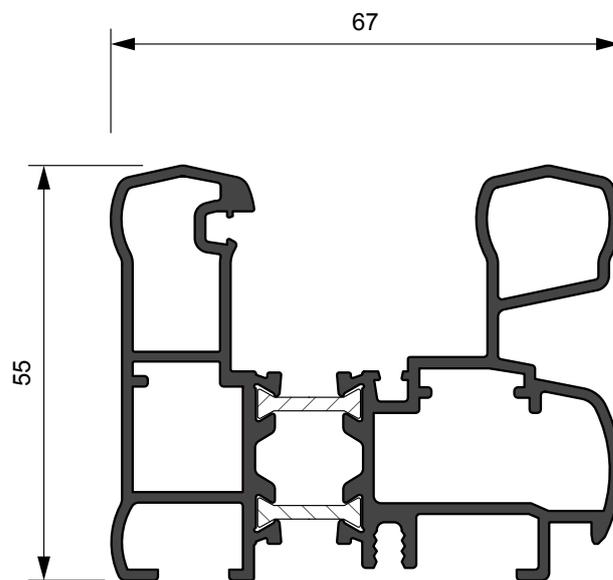
PROFILO	SEZIONE	DESCRIZIONE	PESO kg/ml	P.E. mm	OX. mm	J X cm ⁴	J Y cm ⁴
M 0099		Profilo zanzariera	0.300	160	70	0.85	0.22
RA 6016		Racc. condensa interno	0.200	107	45	0.48	0.23
RA 6013		Gocciolatoio esterno	0.220	115	45	0.90	0.80
RA 6800		Aggancio centr. tra ante	0.420	205	45	2.60	3.24
TT 6801		Anta	1.280	360	170	17.50	9.20
TT 6802		Binario pari	1.740	350	200	16.75	27.82
TT 6803		Binario con battuta int.	1.840	480	230	21.75	30.83
TT 6804		Binario a tre vie	2.340	520	300	21.73	48.50
TT 6805		Jolly per Specch.fisse	0.850	120	30	7.85	18.35

PROFILO	SEZIONE	DESCRIZIONE	PESO kg/ml	P.E. mm	OX. mm	J X cm ⁴	J Y cm ⁴
RA 6806		Incontro centr.	0.380	160	45	1.20	1.10
RA 6807		Astina per chiusure multiple	0.300	120	50	0.55	0.23
TT 6808		Anta rinforz.	1.560	420	235	18.50	21.20
TT 6810		Anta diritta con fermavetro	1.220	330	155	16.85	8.85
RA 6812		Fermavetro	0.120	85	20	0.31	0.18
TT 6813		Anta Diritta	1.460	330	350	17.89	9.45
TT 6814		Binario con porta-zanzariera	1.940	415	230	17.56	30.61
TT 6815		Fascia 75.5 mm. x 32 mm.	1.460	295	160	18.35	13.55
TT 6816		Binario con battuta e porta-zanzariera	2.040	545	380	23.05	33.50

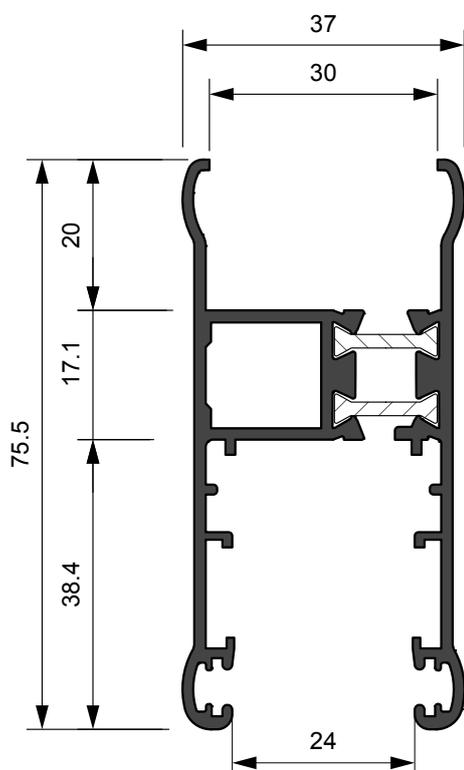
PROFILO	SEZIONE	DESCRIZIONE	PESO kg/ml	P.E. mm	OX. mm	J X cm ⁴	J Y cm ⁴
TT 6817		Telaio liscio mm. 60	1.720	320	180	18.55	28.85
TT 6818		Telaio liscio mm. 70	1.805	360	240	19.30	35.40



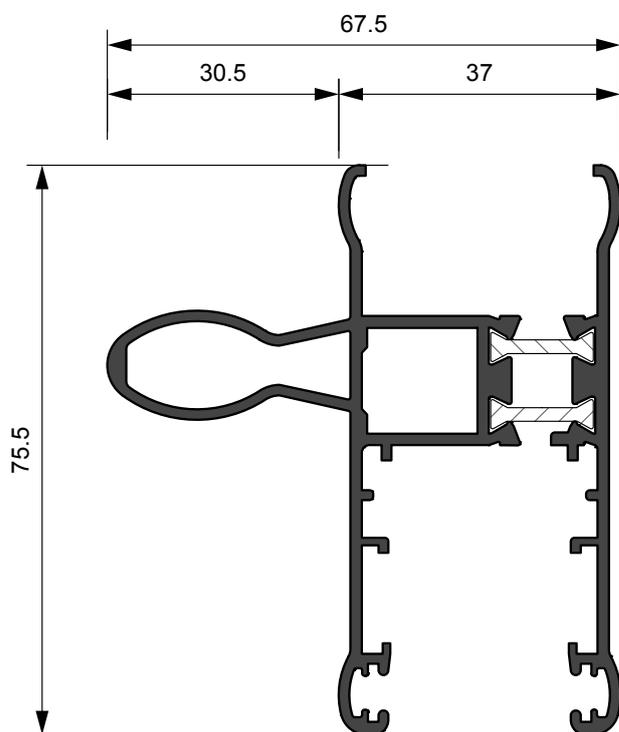
TT 6803
Kg./ml. 1,840



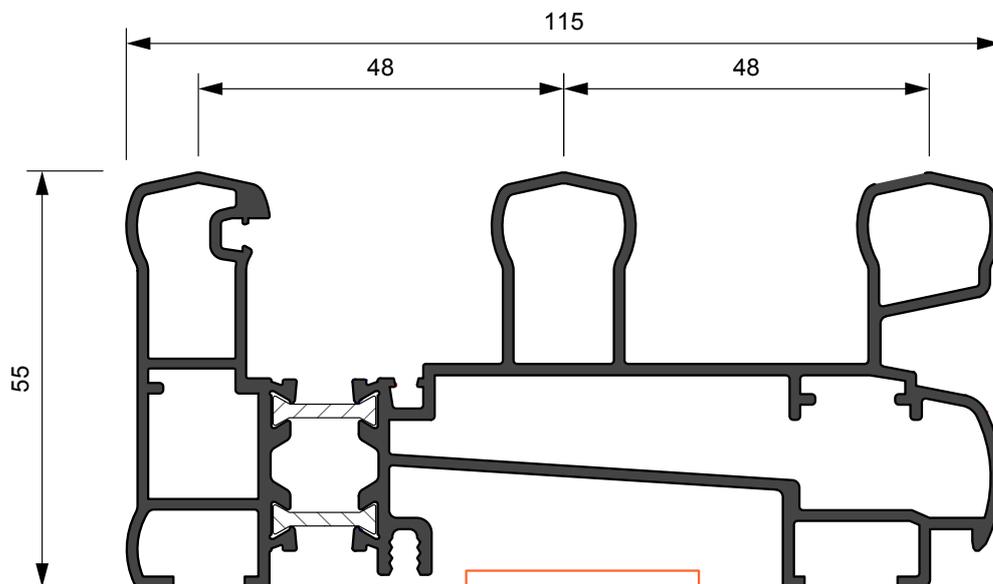
TT 6802
Kg./ml. 1,740



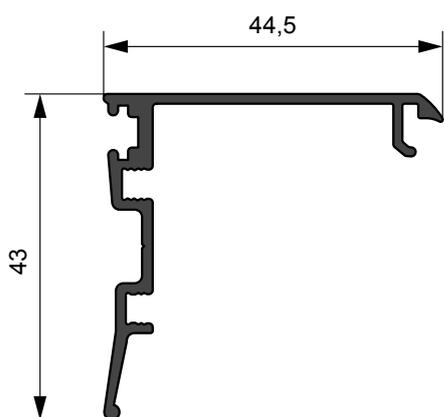
TT 6801
Kg./ml. 1,280



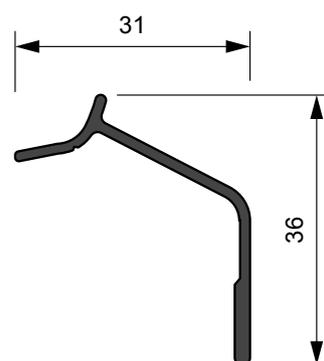
TT 6808
Kg./ml. 1,560



TT 6804
Kg./ml. 2,340



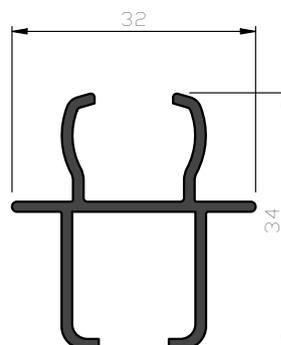
RA 6800
Kg./ml. 0,420



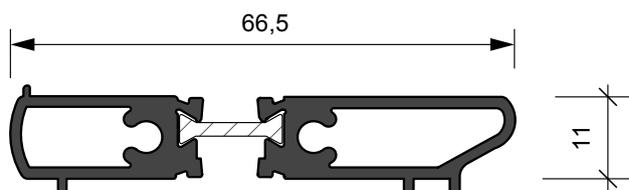
RA 6013
Kg./ml. 2,040



RA 6812
Kg./ml. 0,120



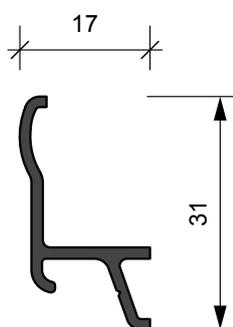
RA 6806
Kg./ml. 0,380



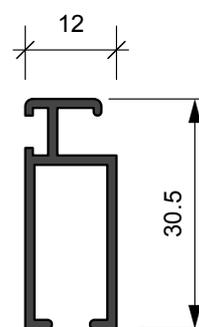
TT 6805
Kg./ml. 0,850



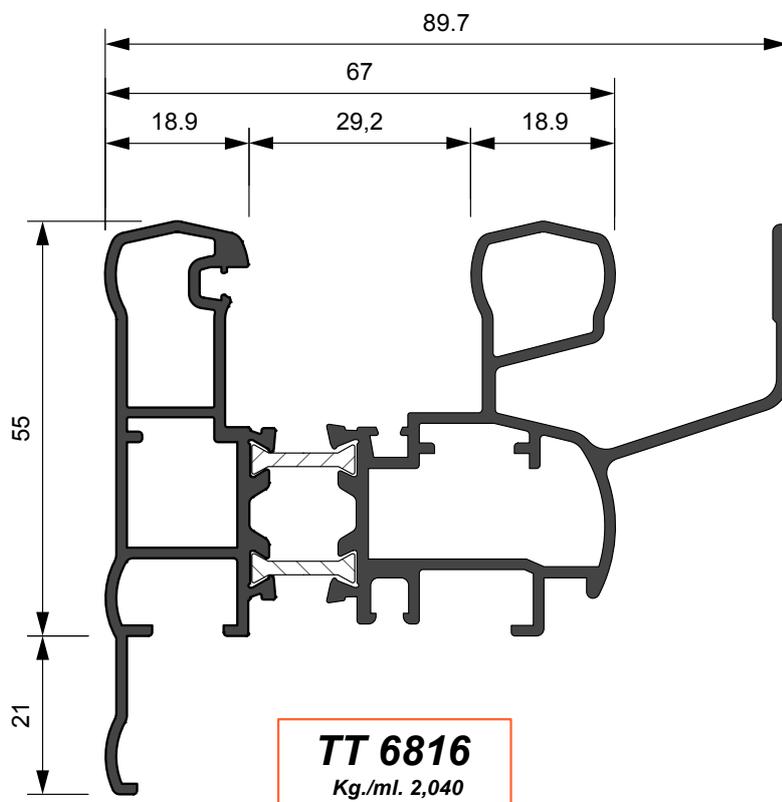
RA 6807
Kg./ml. 0,300



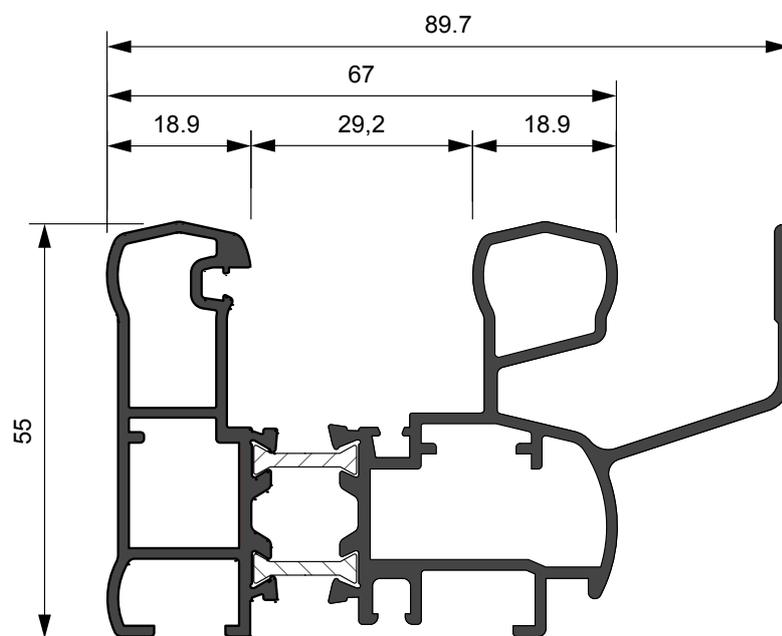
RA 6816
Kg./ml. 0,200



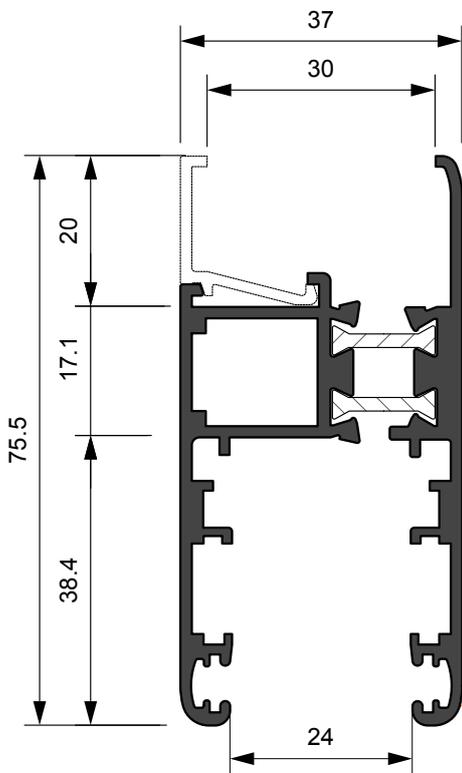
M 0099
Kg./ml. 0,300



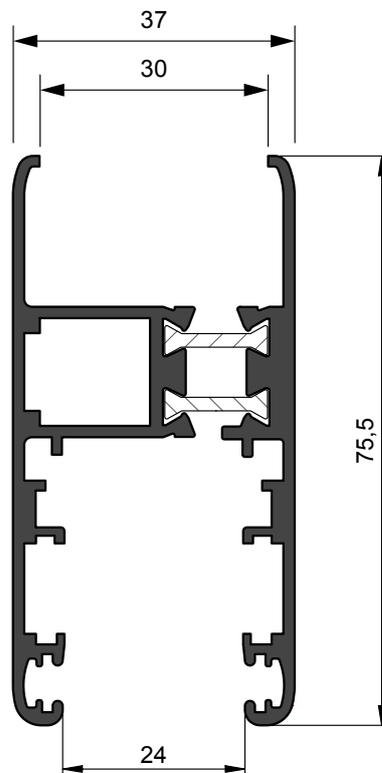
TT 6816
 Kg./ml. 2,040



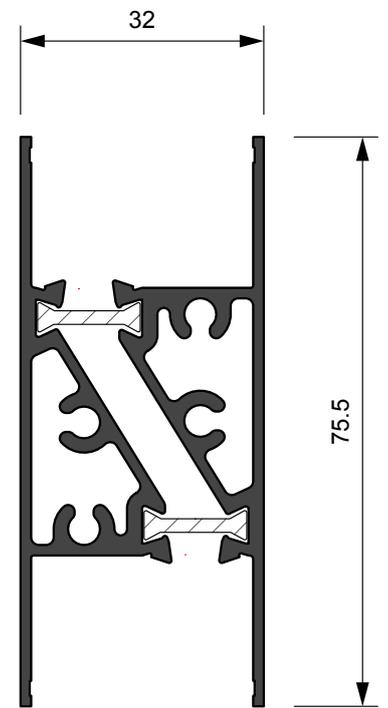
TT 6814
 Kg./ml. 1,940



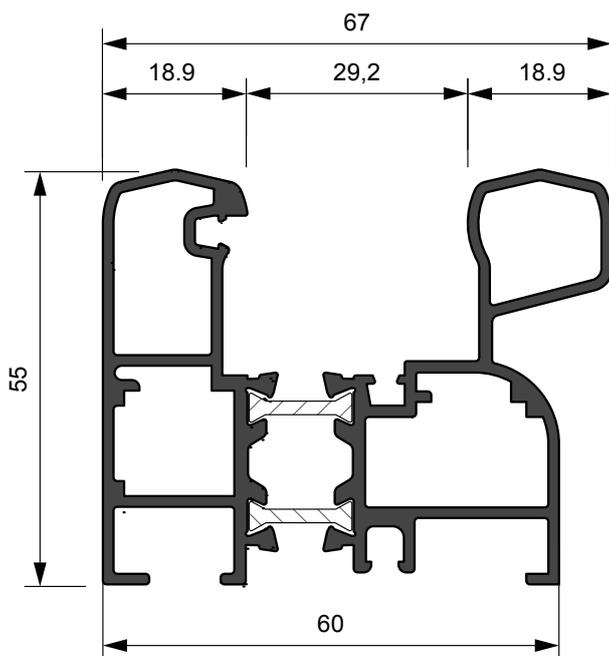
TT 6810
Kg./ml. 1,230



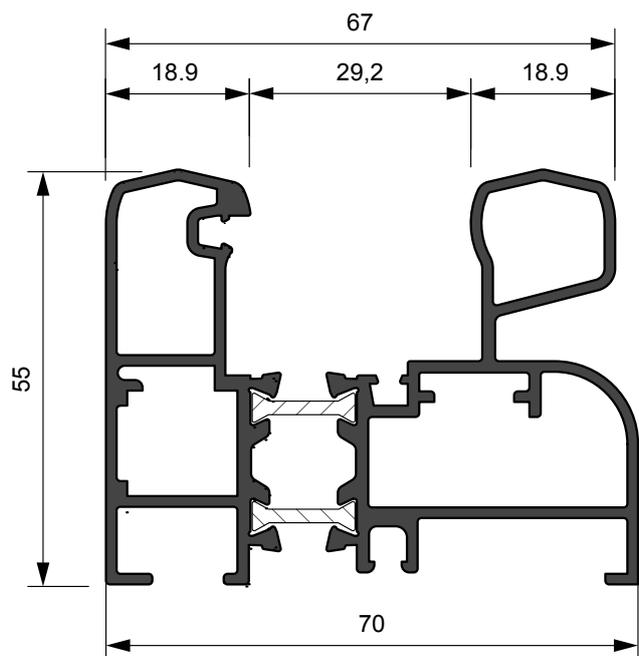
TT 6813
Kg./ml. 1,460



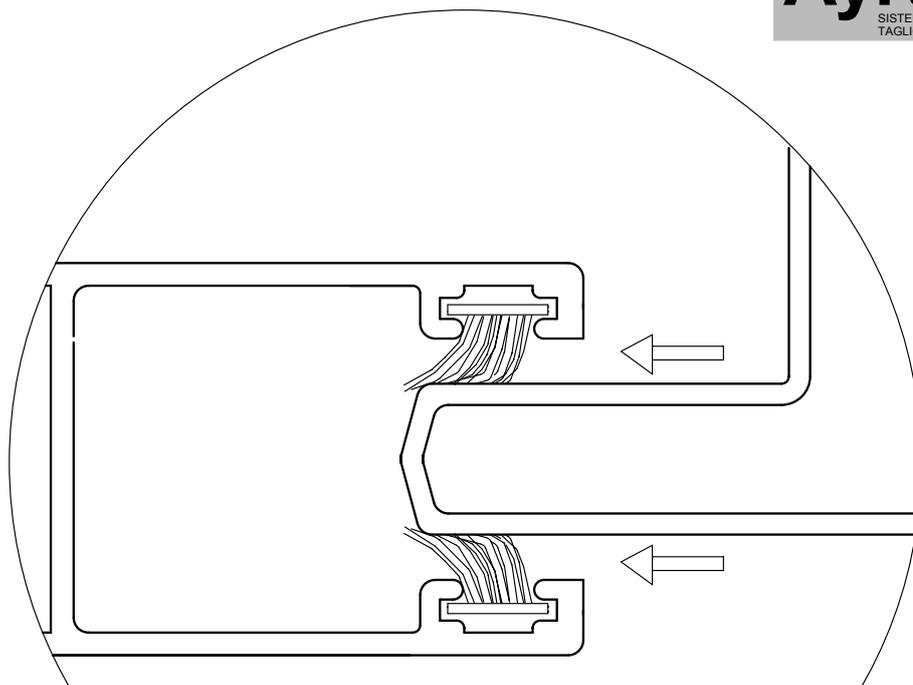
TT 6815
Kg./ml. 1,460



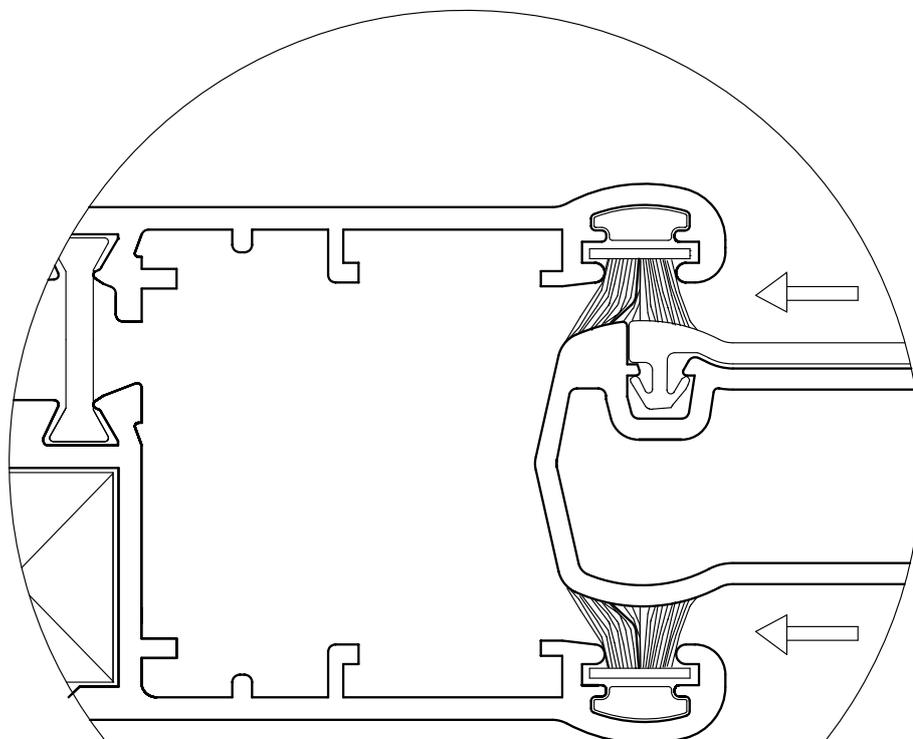
TT 6817
Kg./ml. 1,720



TT 6818
Kg./ml. 1,805

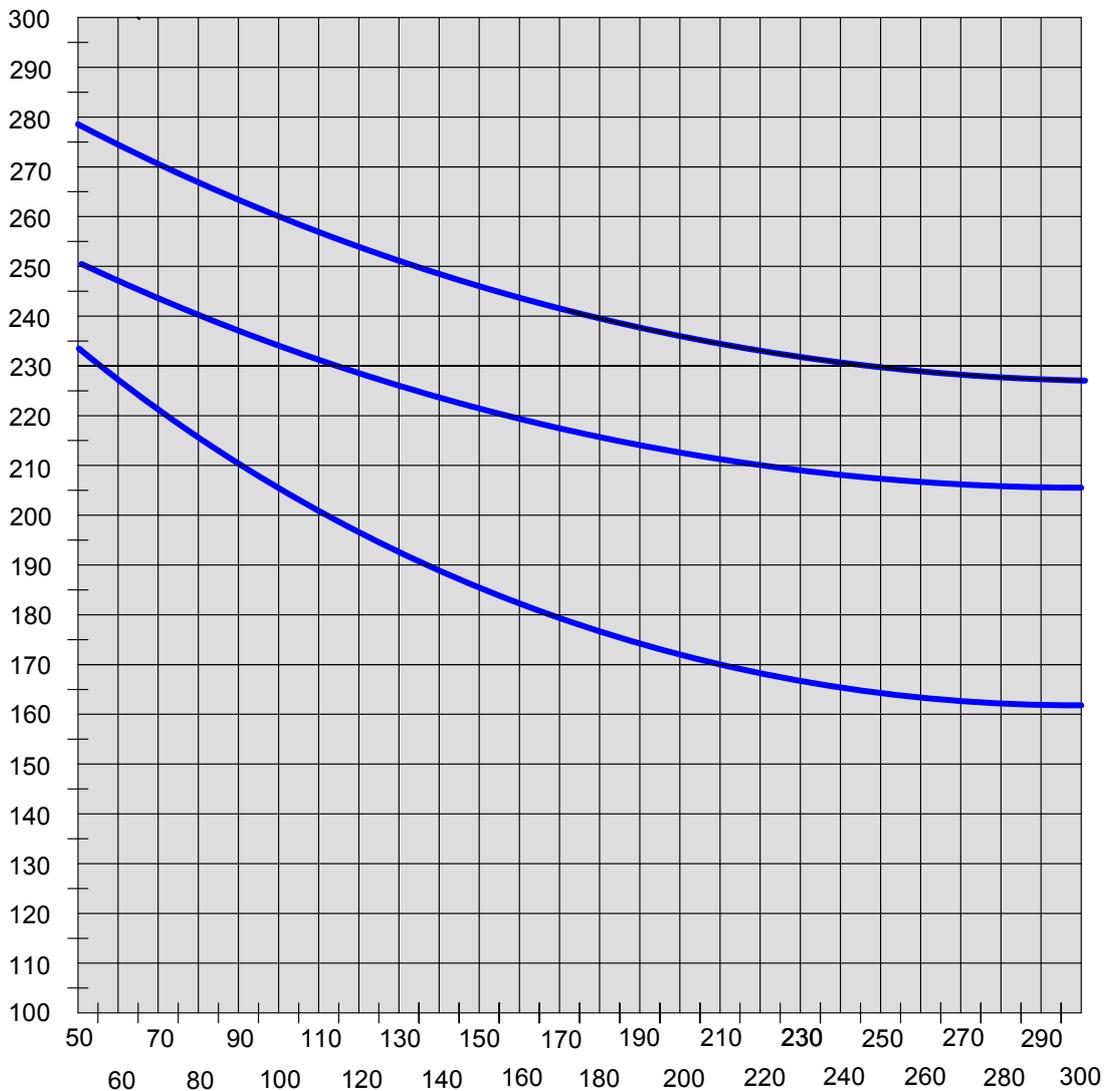


SCORREVOLE TRADIZIONALE

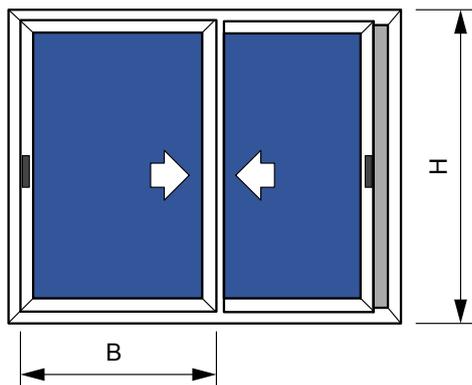


EFFETTO
AYRTON 60 T.T.

H cm



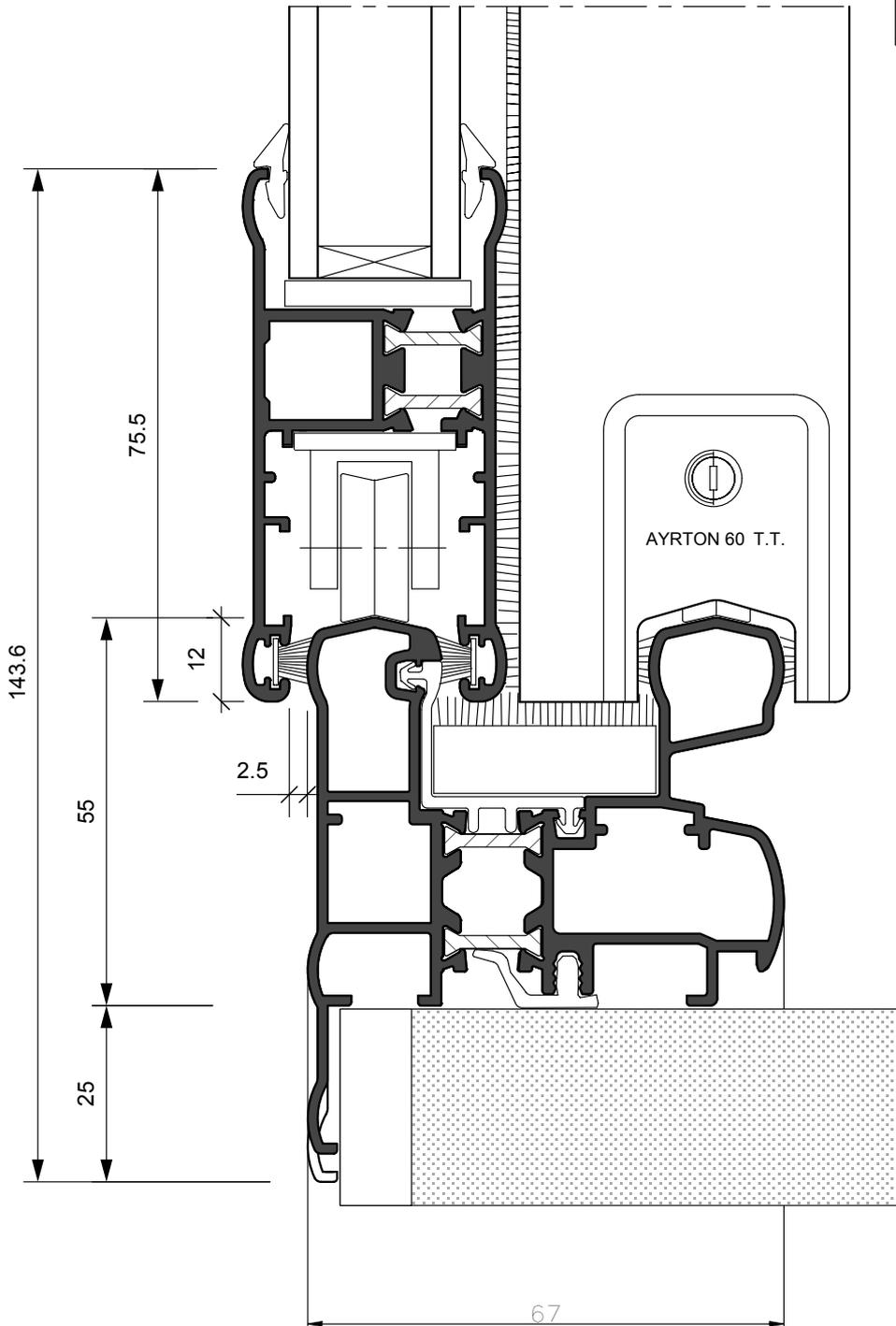
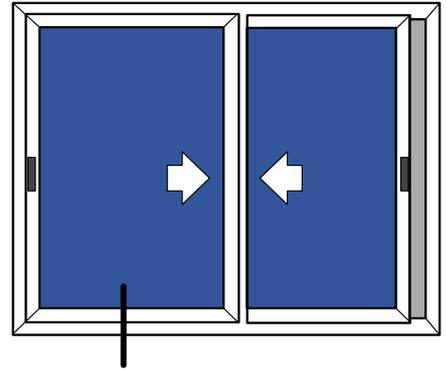
B cm



Pressione del vento 500 Pascal
(51 Kg/m)²

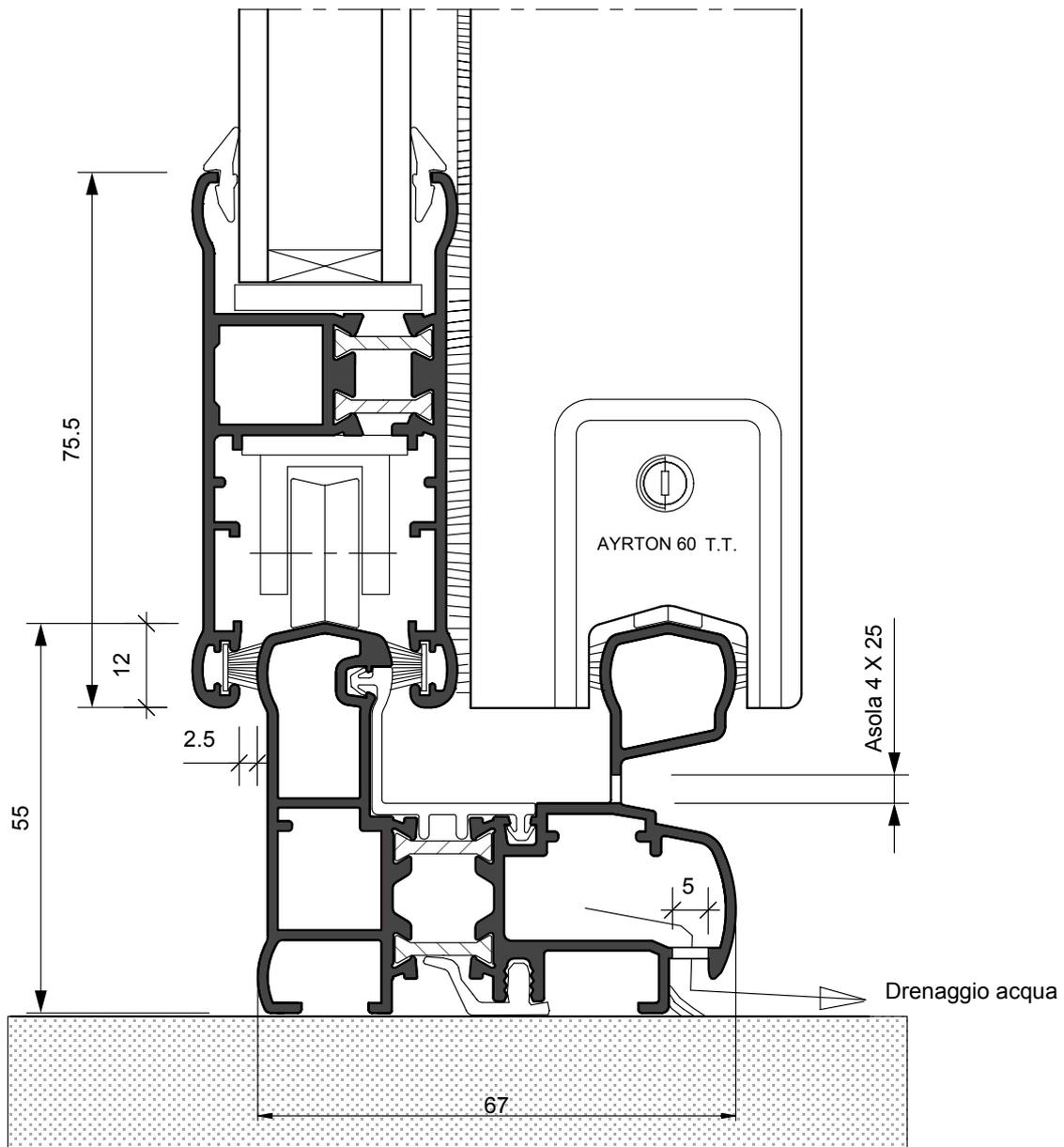
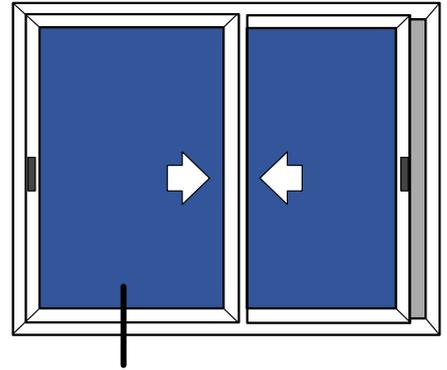
Freccia limitata a 1.5 cm
(1/200 H)

Ayrton® 60TT
 SISTEMA A SCORRERE
 TAGLIO TERMICO



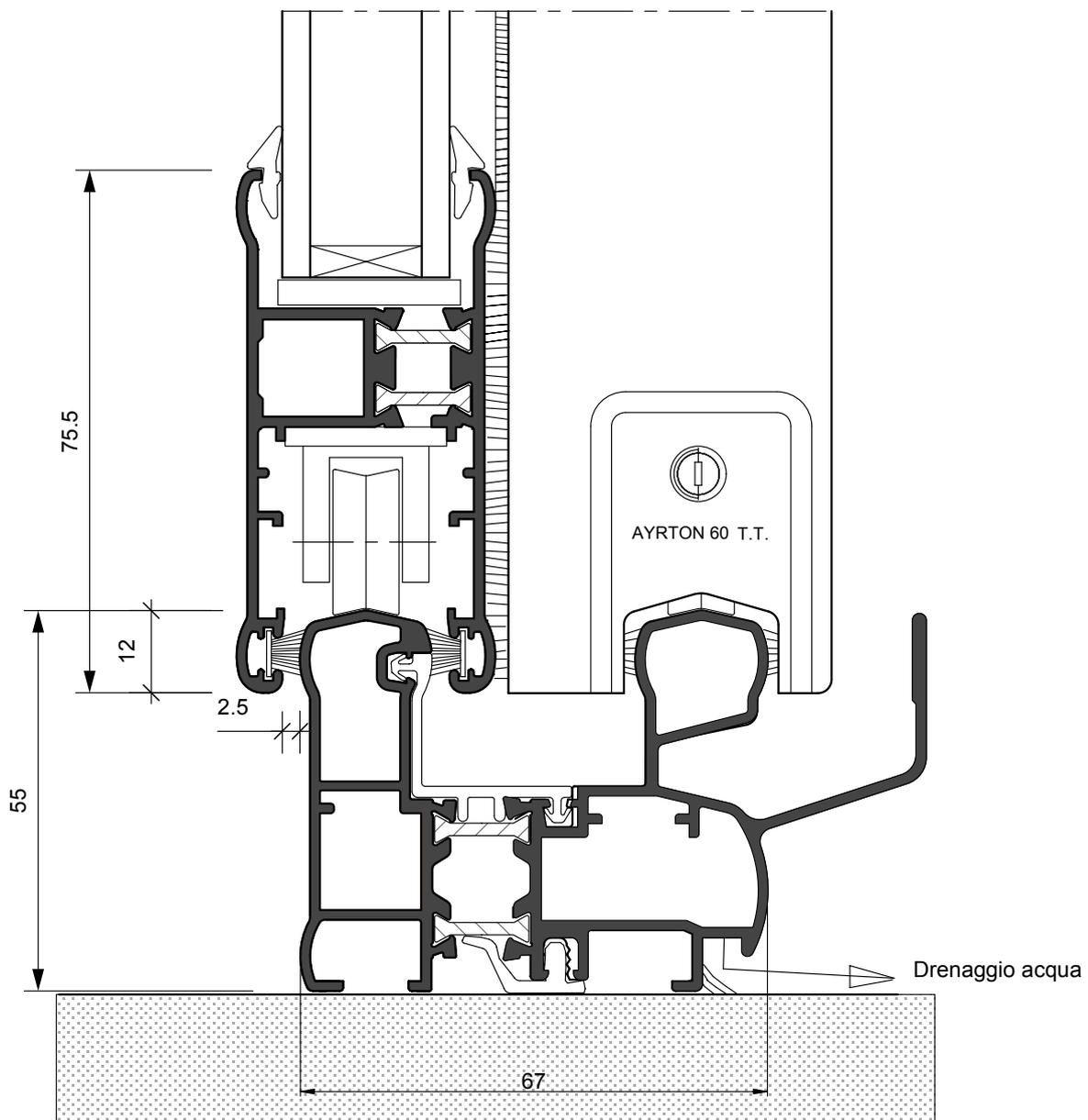
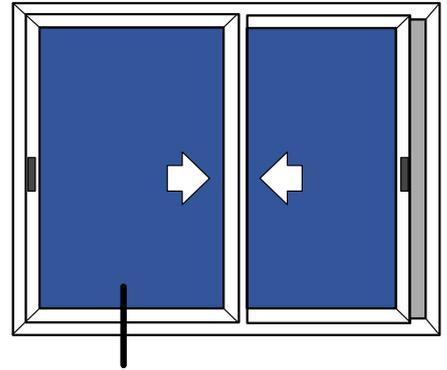
RALOX srl
 ESTRUSIONE ALLUMINIO

Ayrton® 60TT
 SISTEMA A SCORRERE
 TAGLIO TERMICO



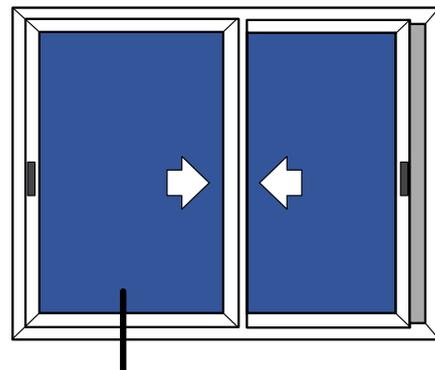
RALOX srl
 ESTRUSIONE ALLUMINIO

Ayrton® 60TT
SISTEMA A SCORRERE
TAGLIO TERMICO

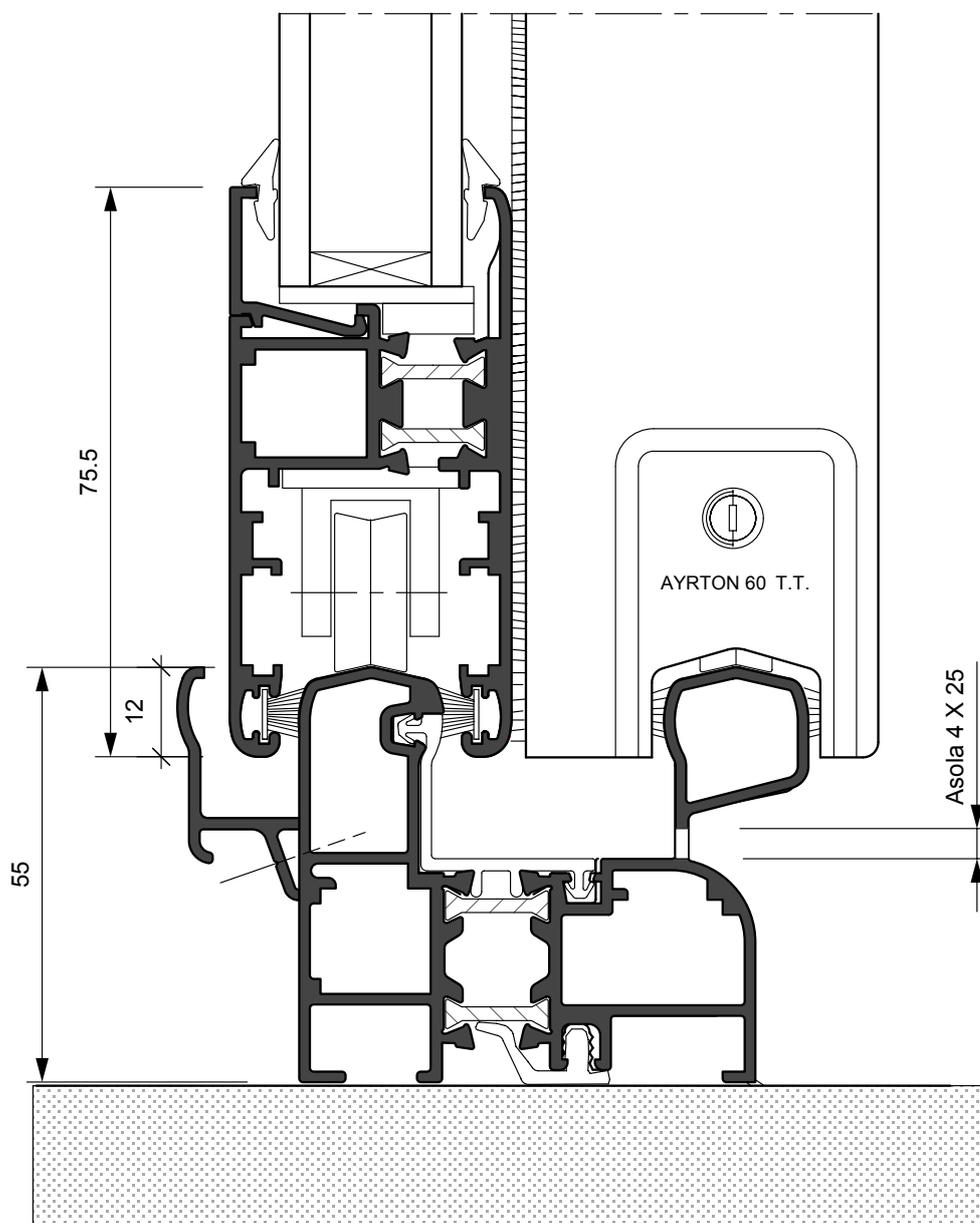


RALOX srl
ESTRUSIONE ALLUMINIO

Ayrton® 60TT
SISTEMA A SCORRERE
TAGLIO TERMICO



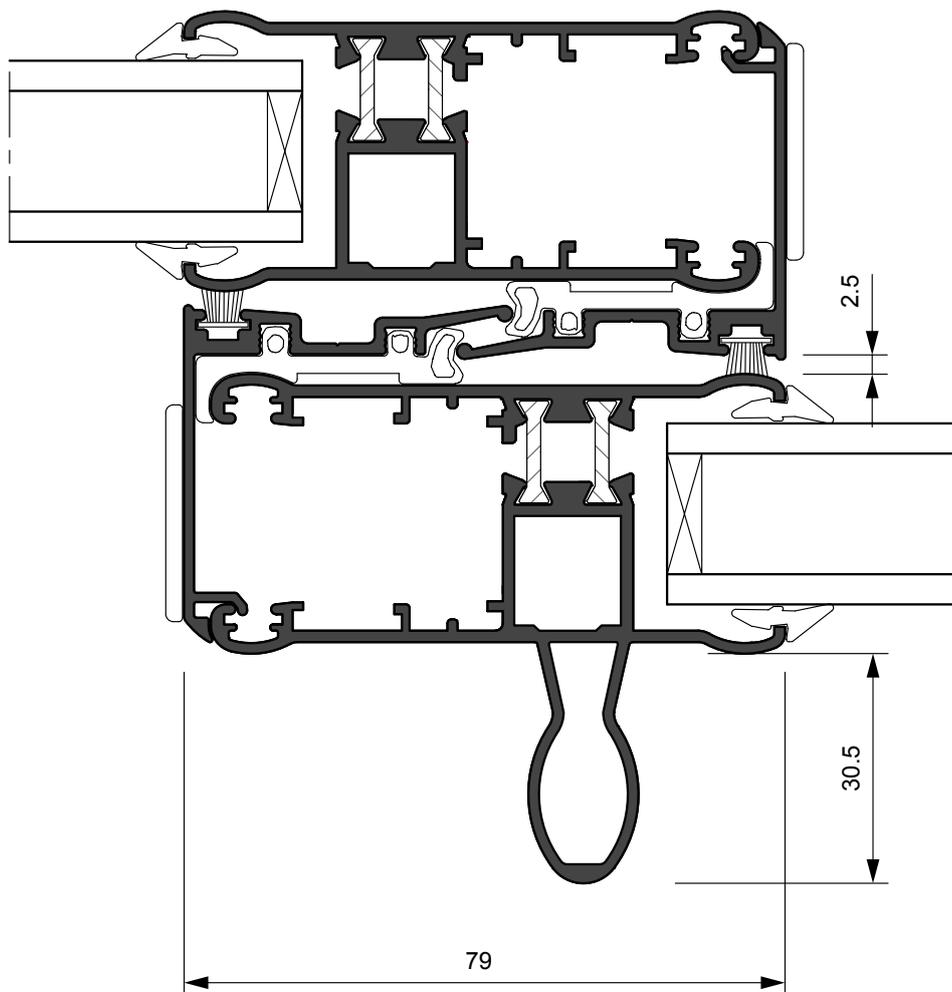
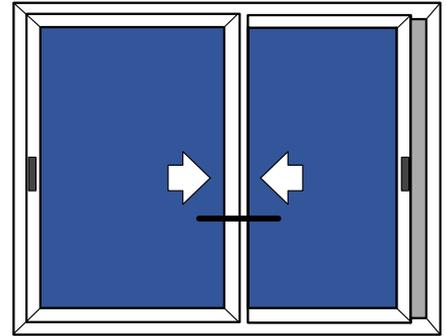
Anta con fermavetro



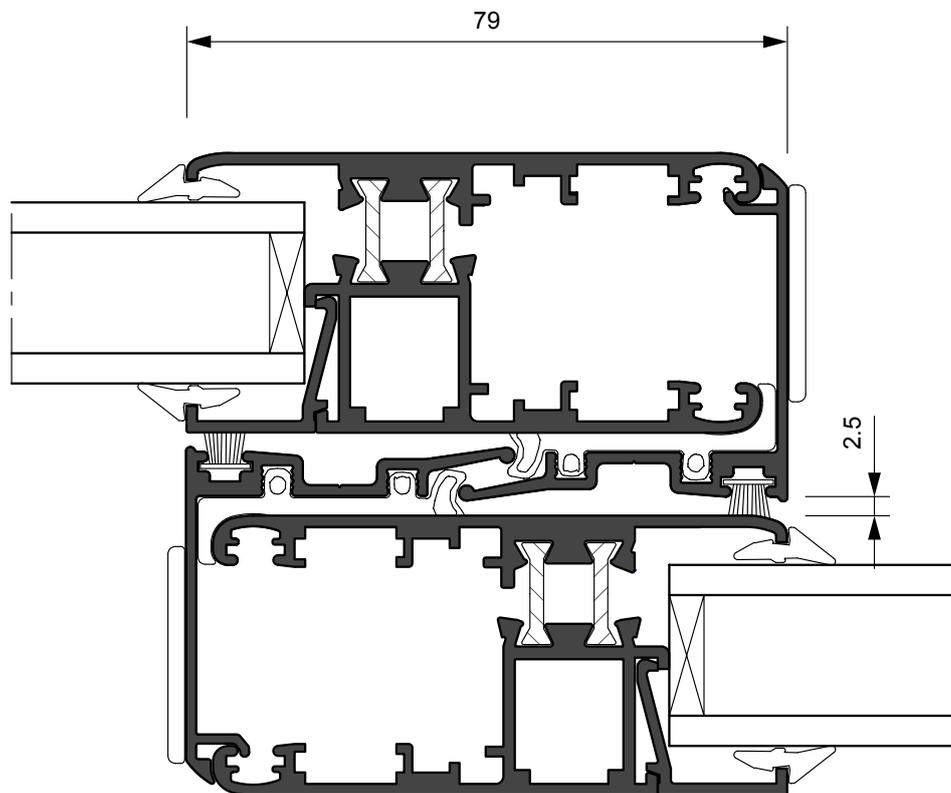
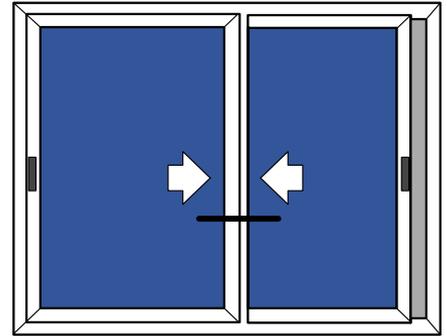
RALOX srl
ESTRUSIONE ALLUMINIO

Ayrton® 60TT

SISTEMA A SCORRERE
TAGLIO TERMICO

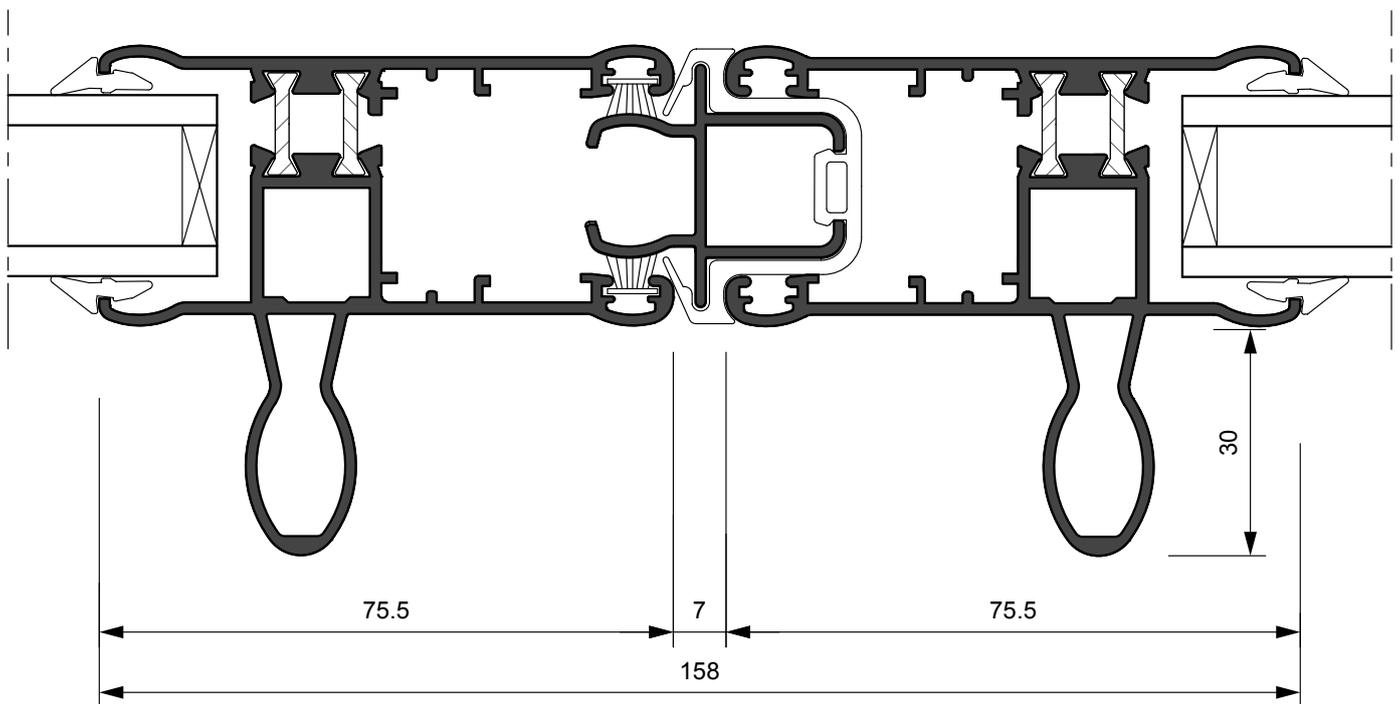
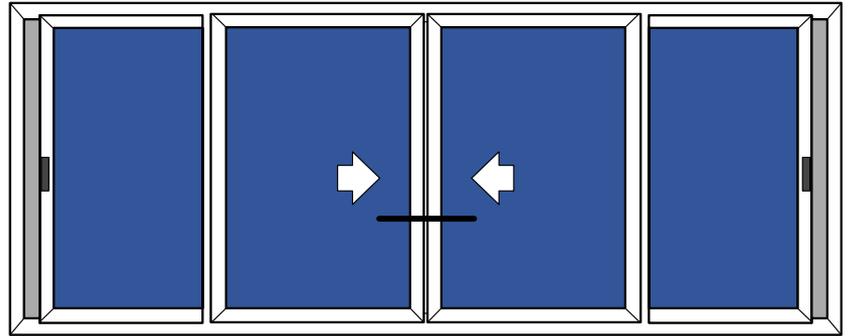


Ayrton[®] 60TT
SISTEMA A SCORRERE
TAGLIO TERMICO

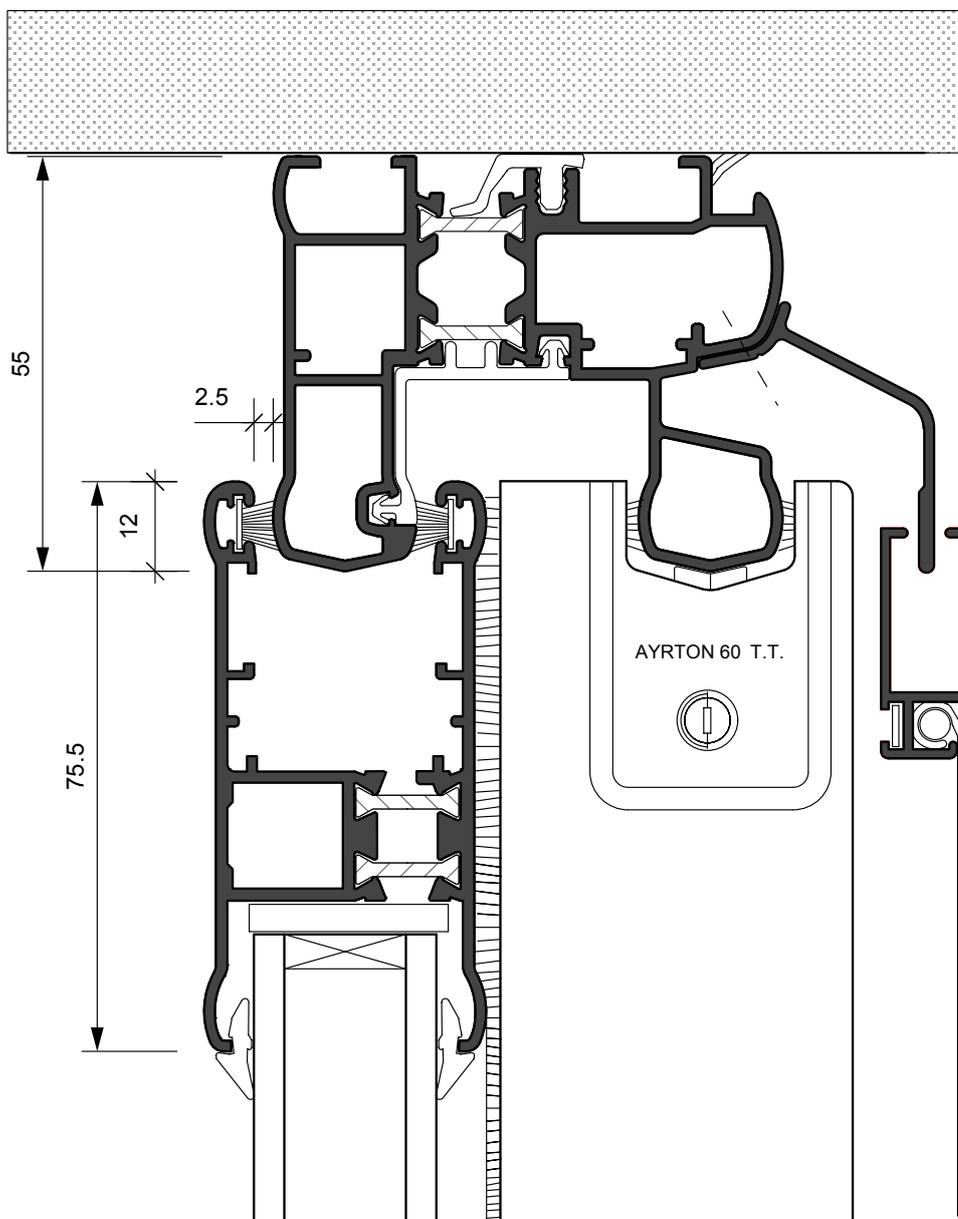
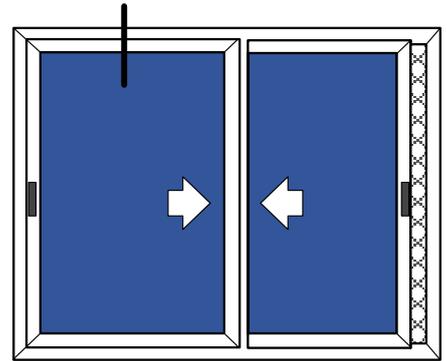


 **RALOX** srl
ESTRUSIONE ALLUMINIO

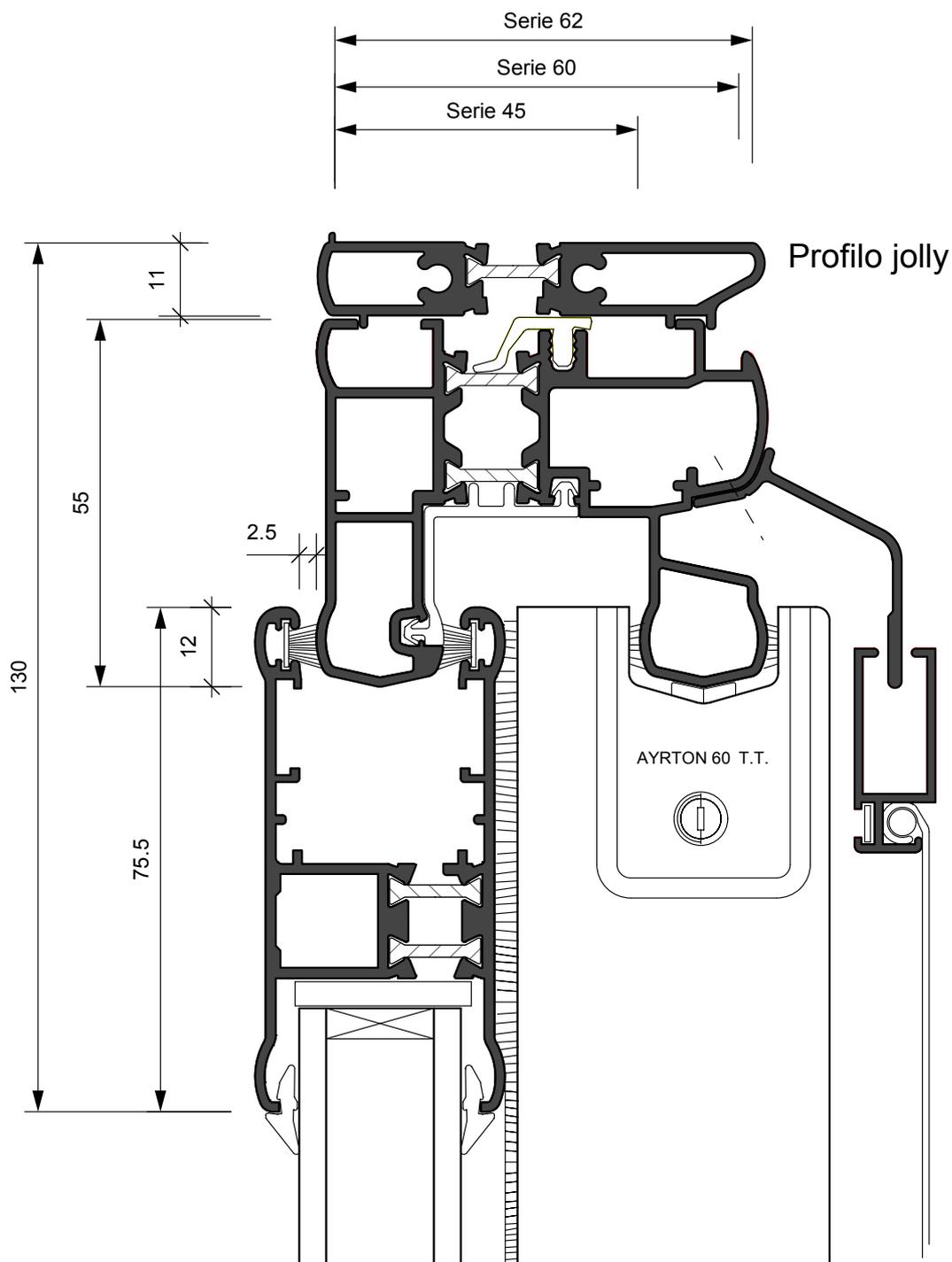
Ayrton® 60TT
SISTEMA A SCORRERE
TAGLIO TERMICO



Ayrton® 60TT
SISTEMA A SCORRERE
TAGLIO TERMICO

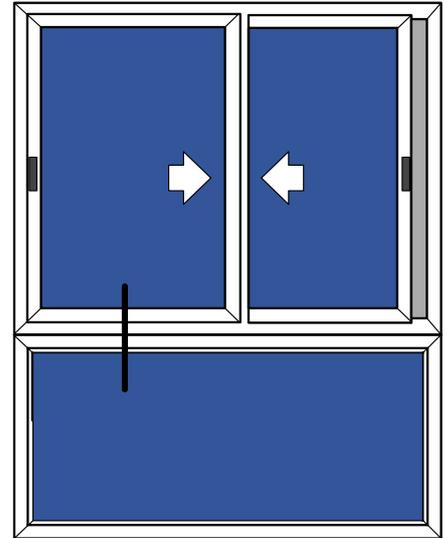
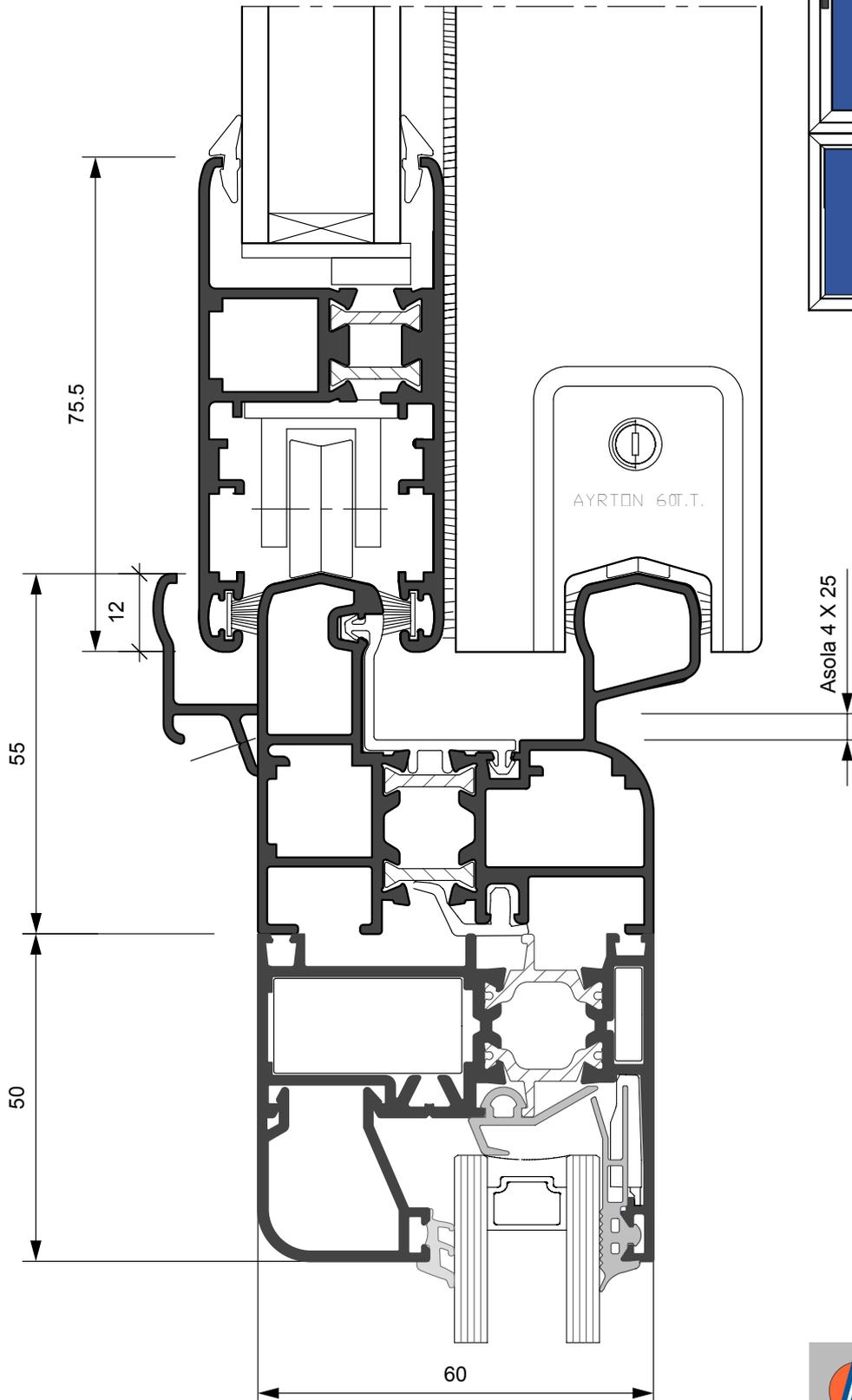


Sopraluci e laterali



Ayrton® 60TT
SISTEMA A SCORRERE
TAGLIO TERMICO

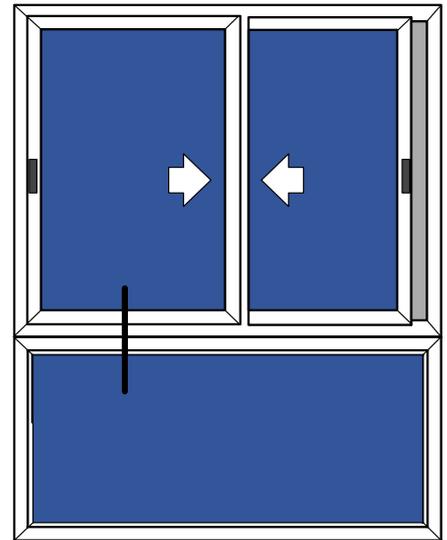
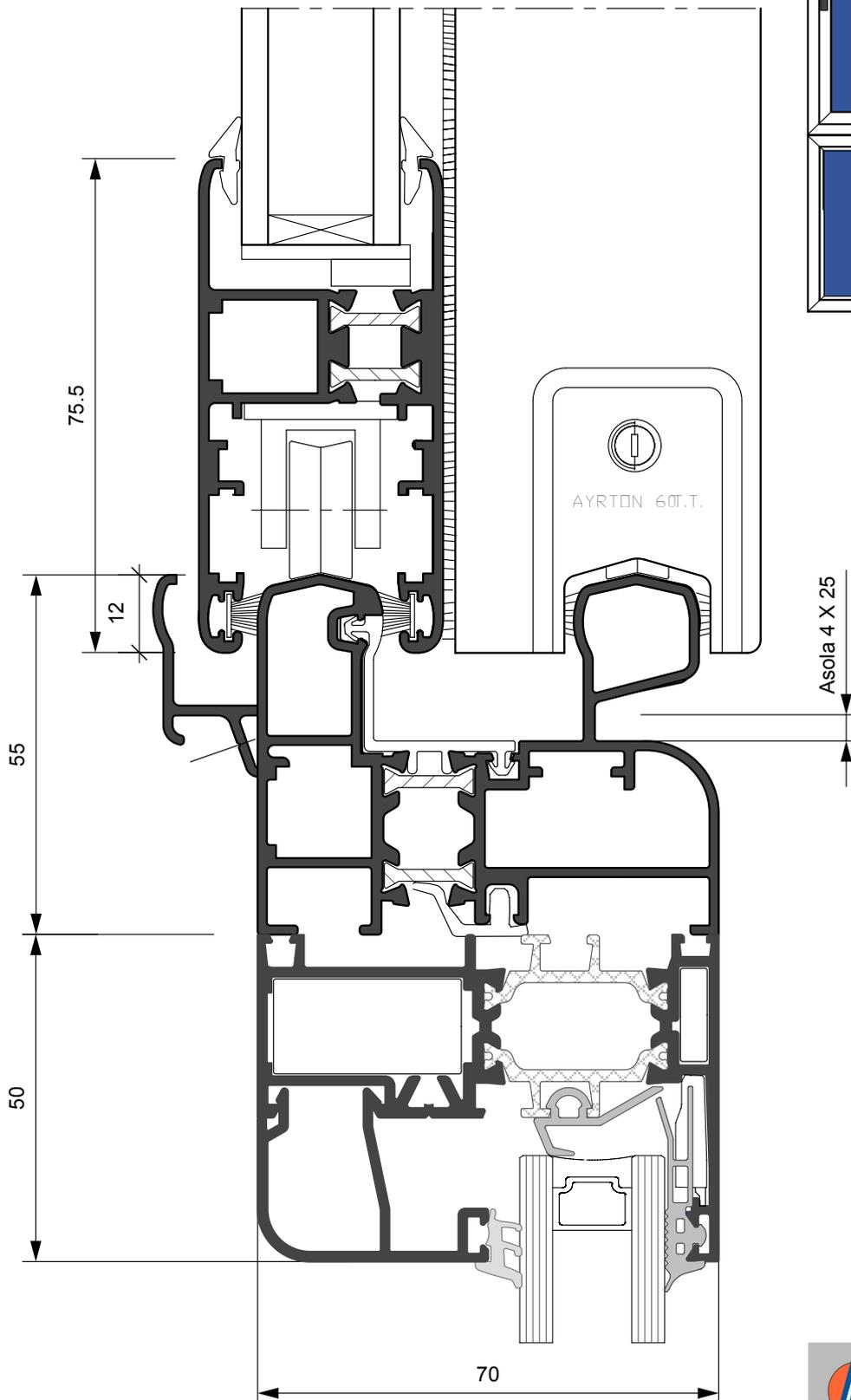
Abbinamento con sistema da mm. 60



RALOX srl
ESTRUSIONE ALLUMINIO

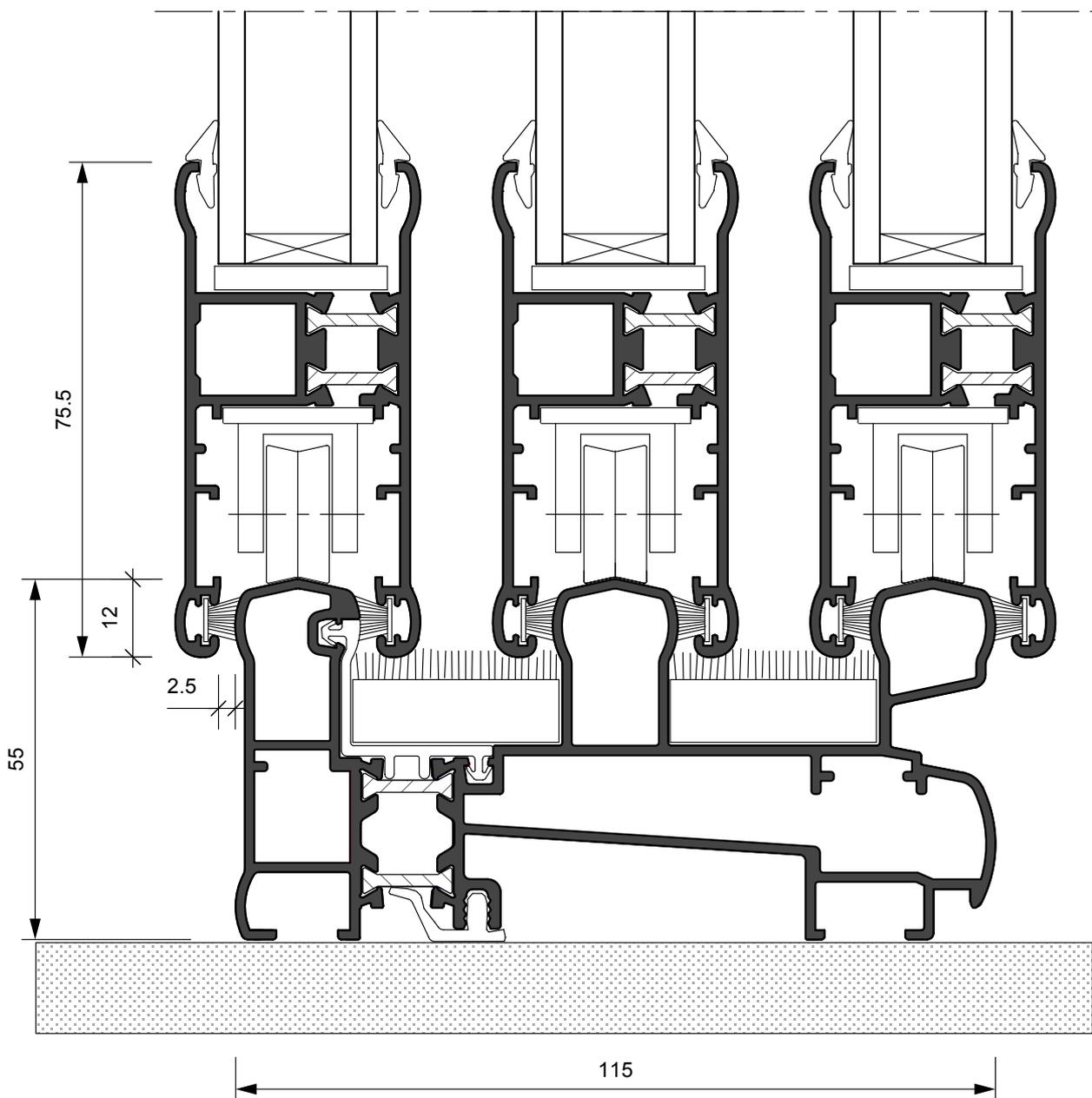
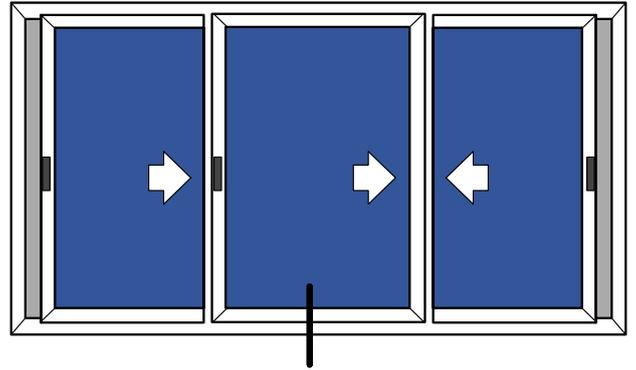
Ayrton® 60TT
SISTEMA A SCORRERE
TAGLIO TERMICO

Abbinamento con sistema da mm. 70

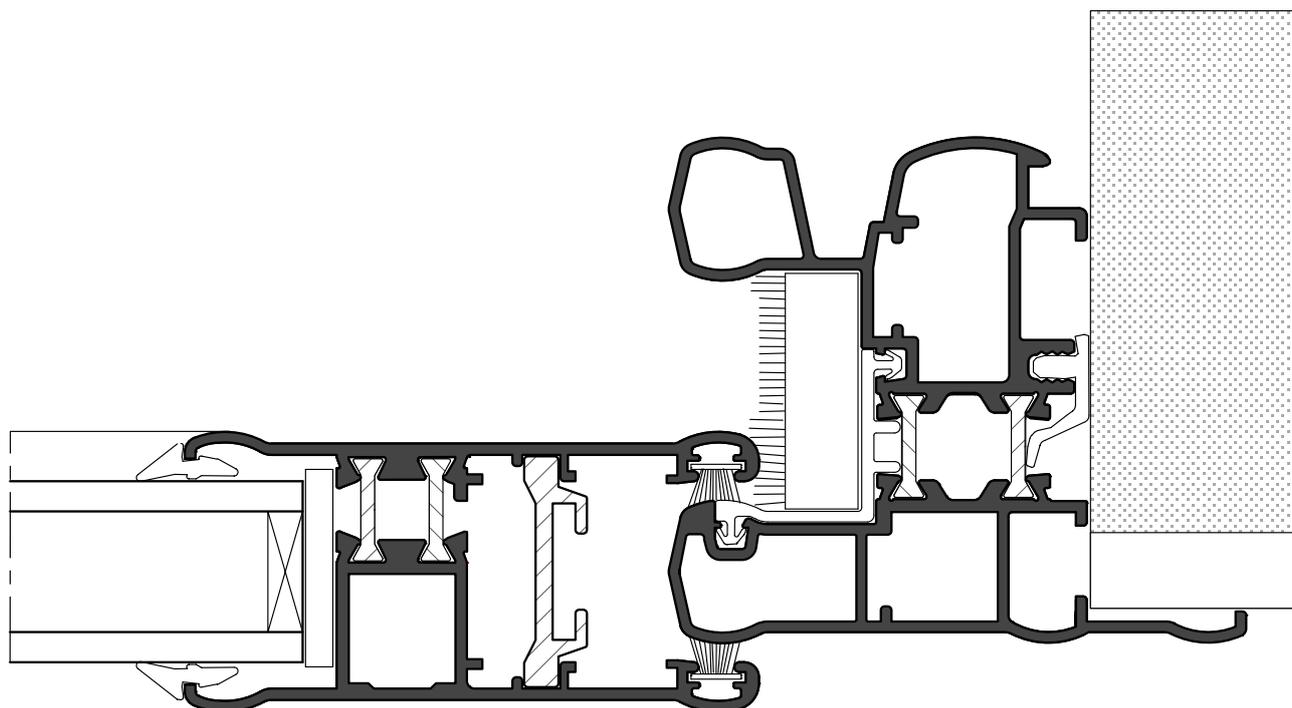


RALOX srl
ESTRUSIONE ALLUMINIO

Ayrton® 60TT
 SISTEMA A SCORRERE
 TAGLIO TERMICO

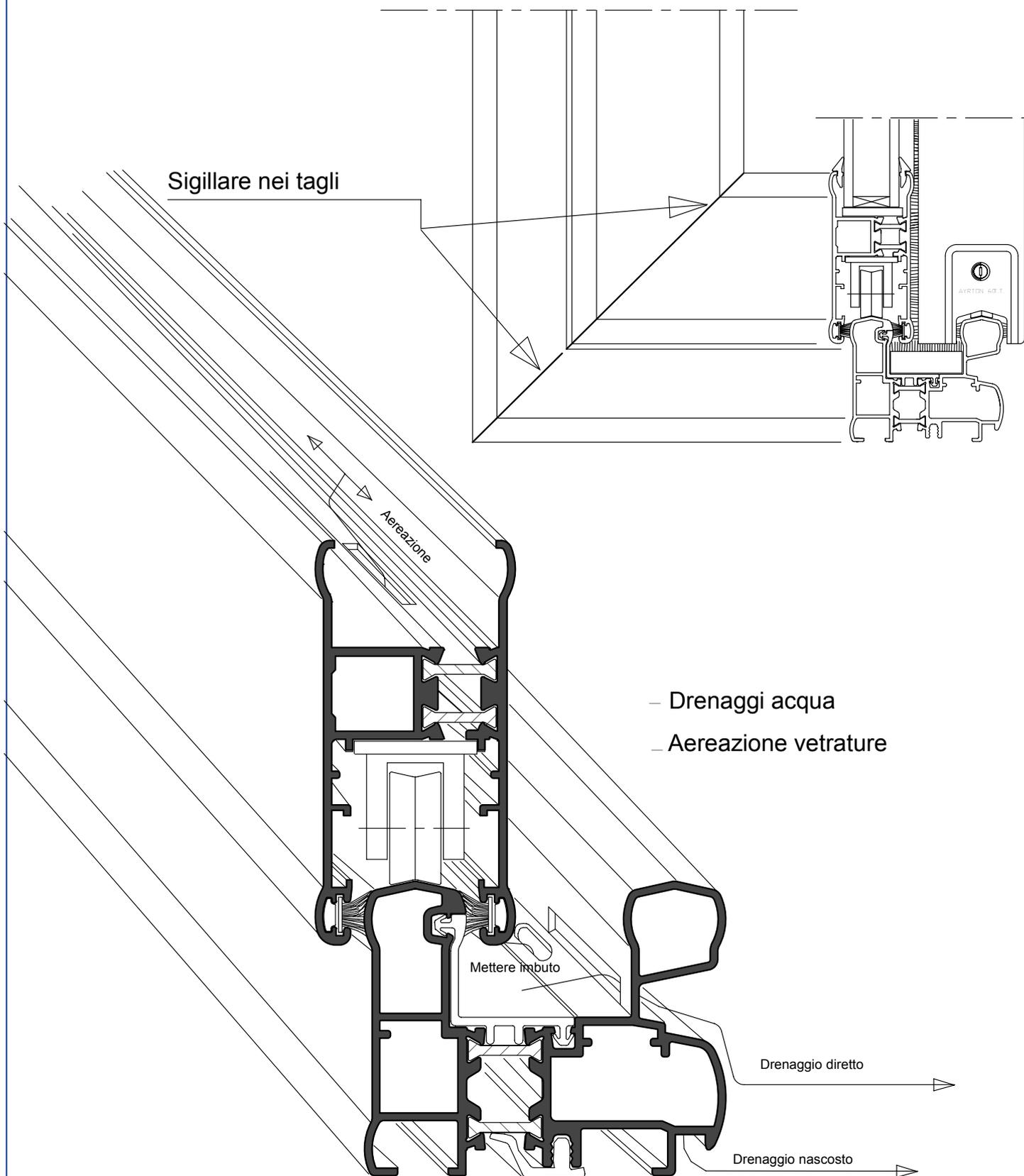


RALOX srl
 ESTRUSIONE ALLUMINIO

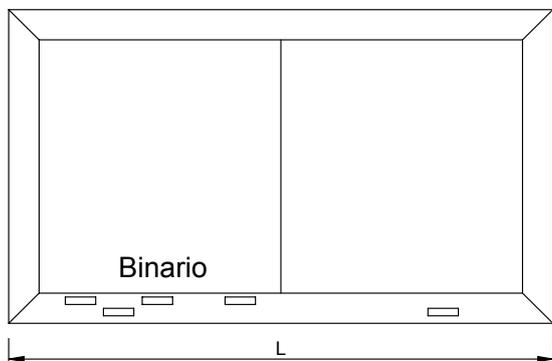


Chiusure Multiple
 MASTER

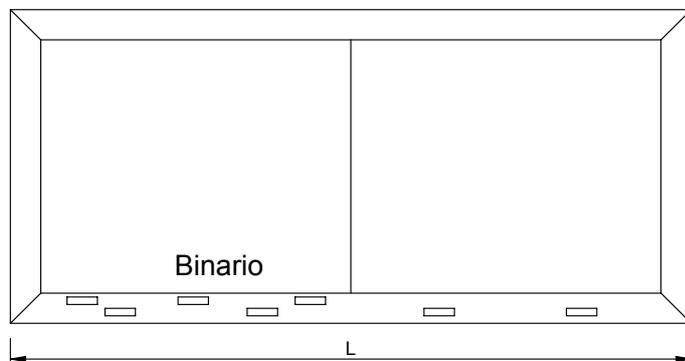
Maniglia ad incasso
 Cremonese



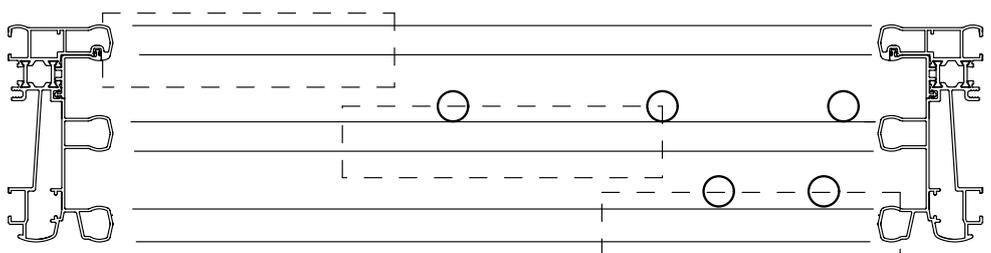
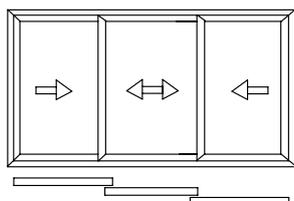
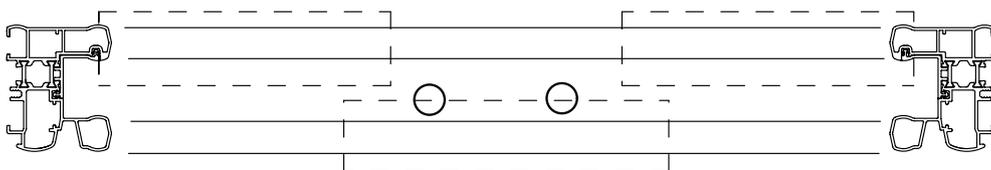
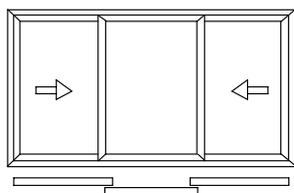
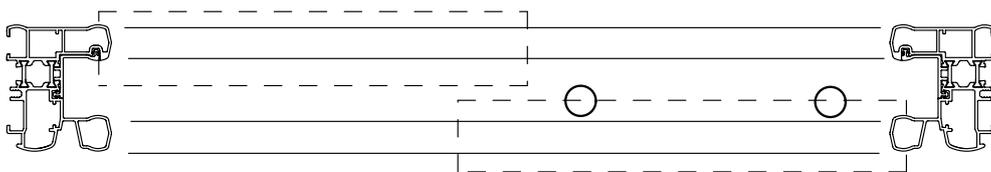
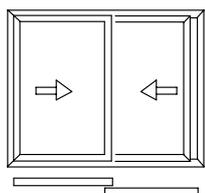
Drenaggi acqua

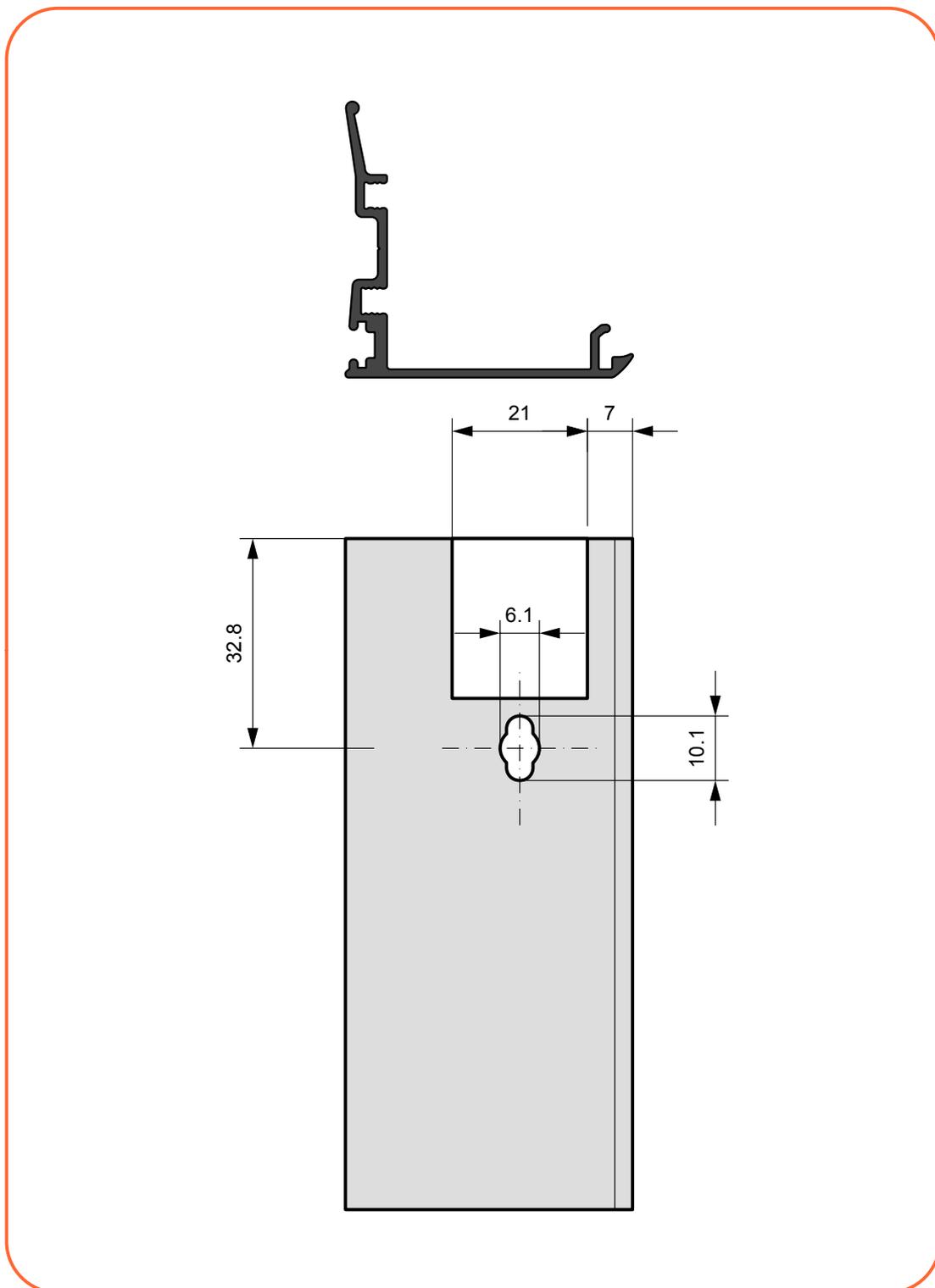


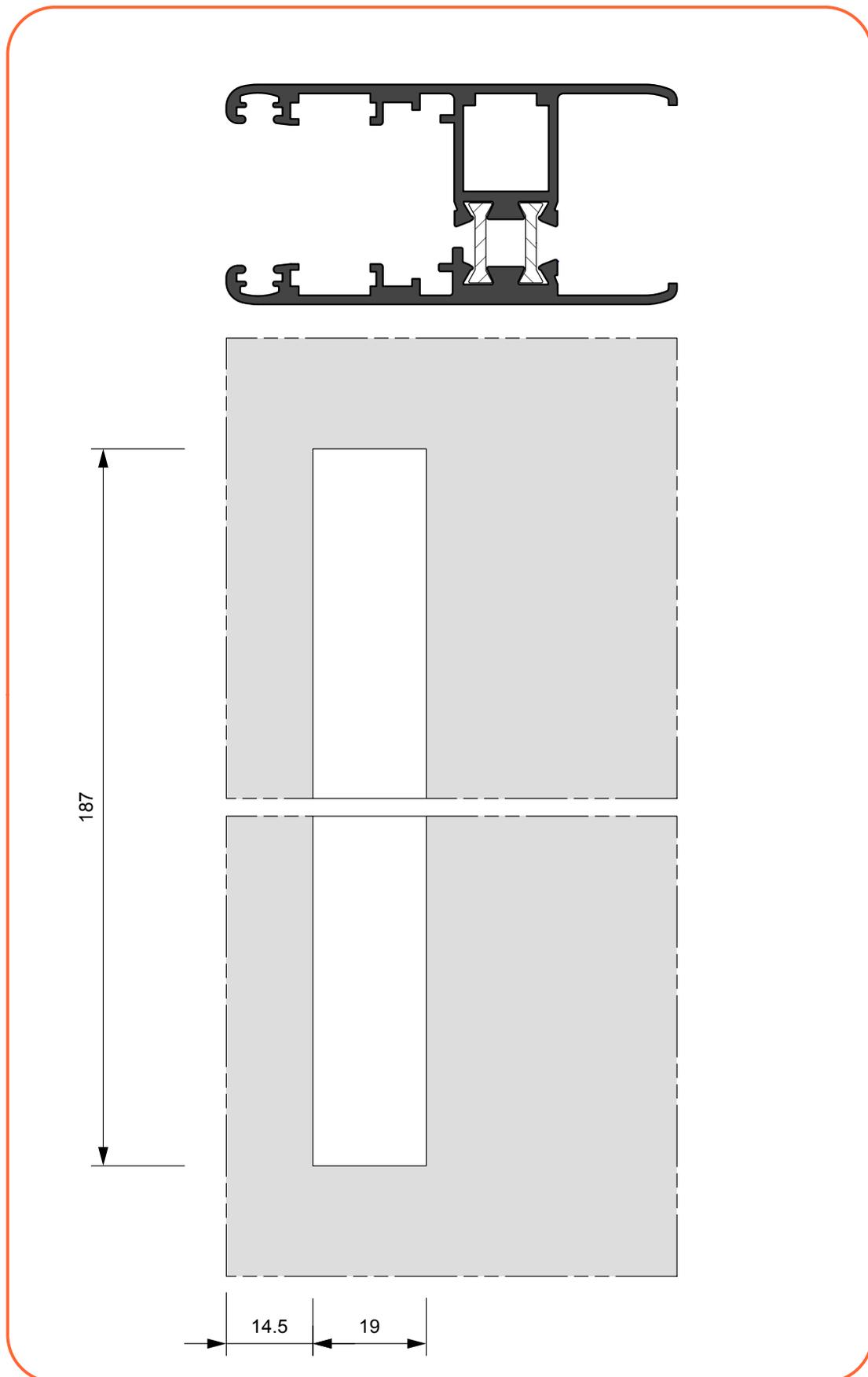
Da mm. 1000 a mm. 1600

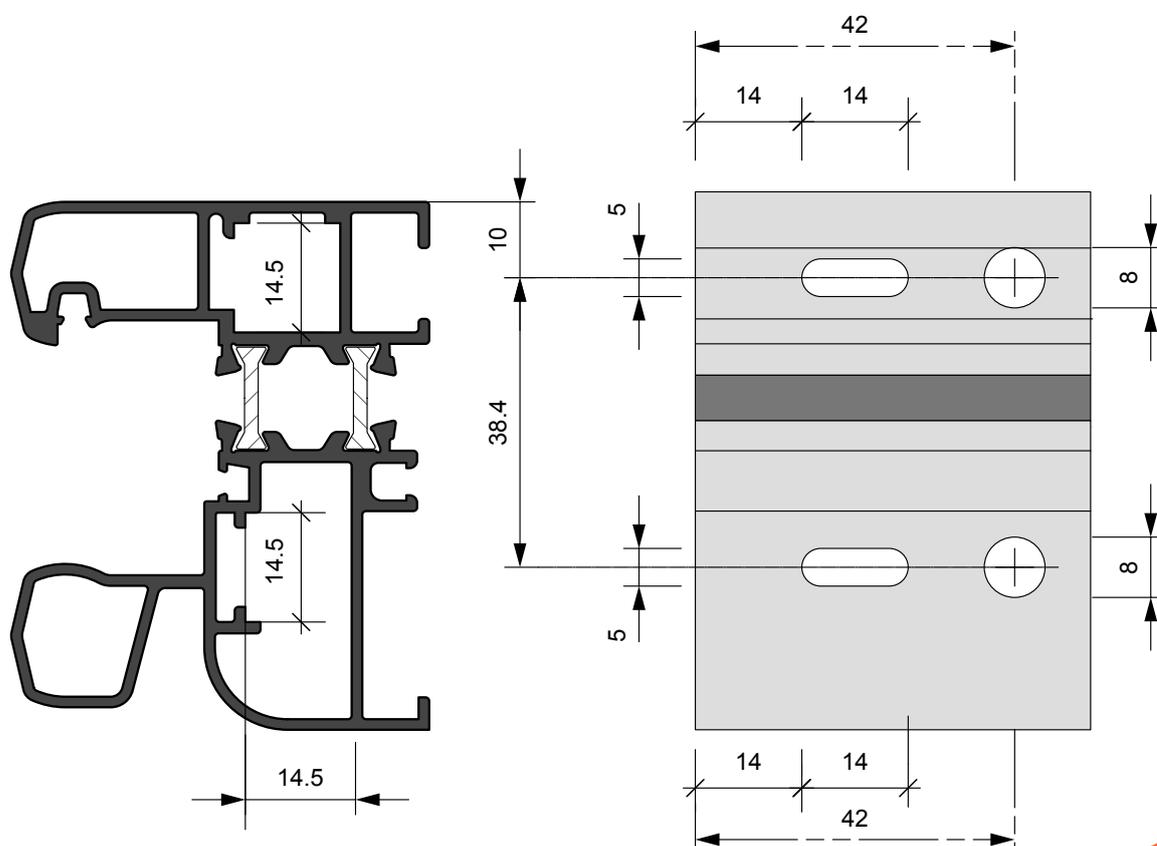
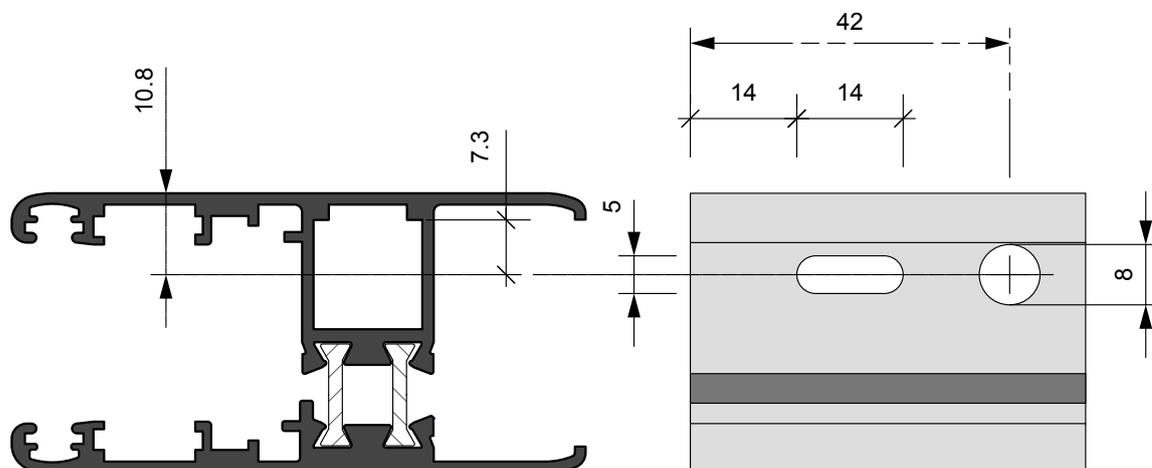


Da mm. 1600 a mm. 2400

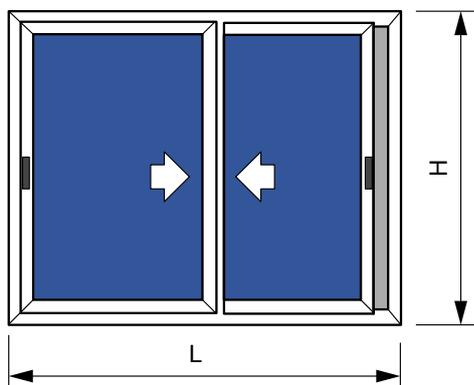






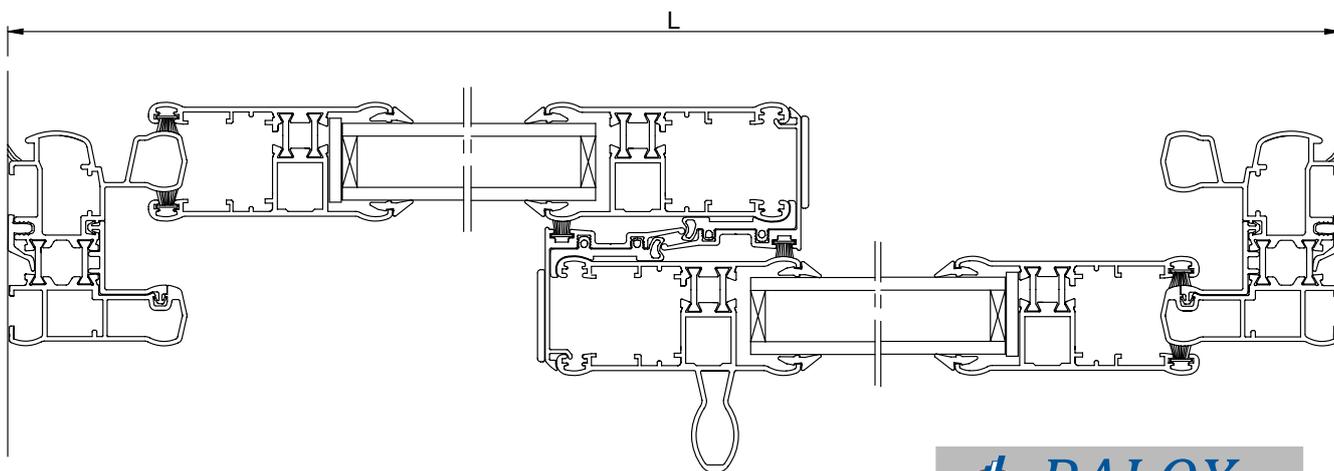
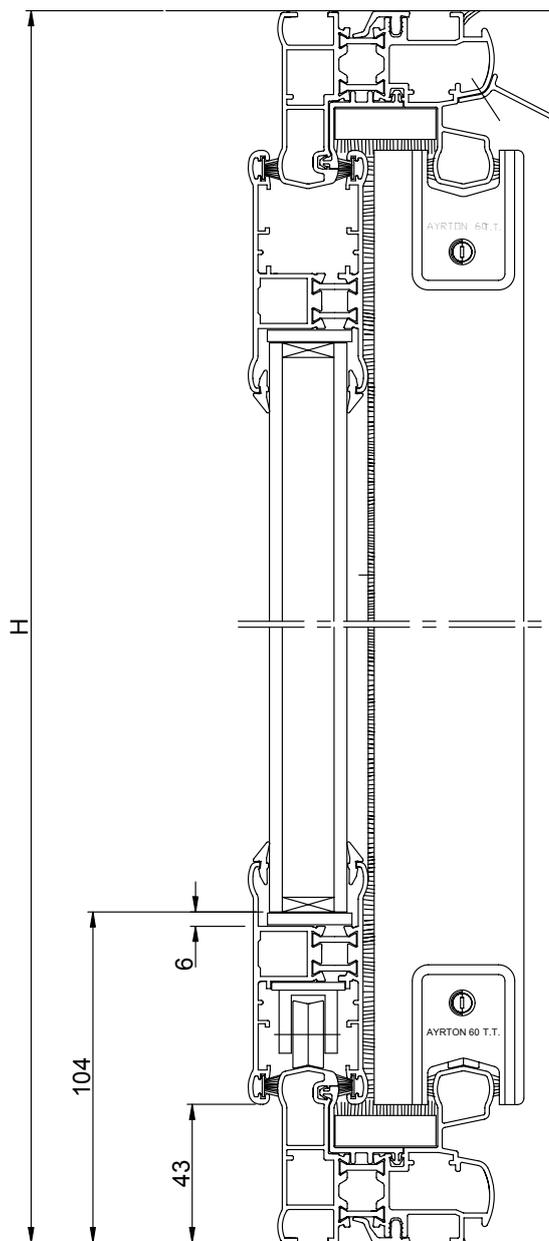


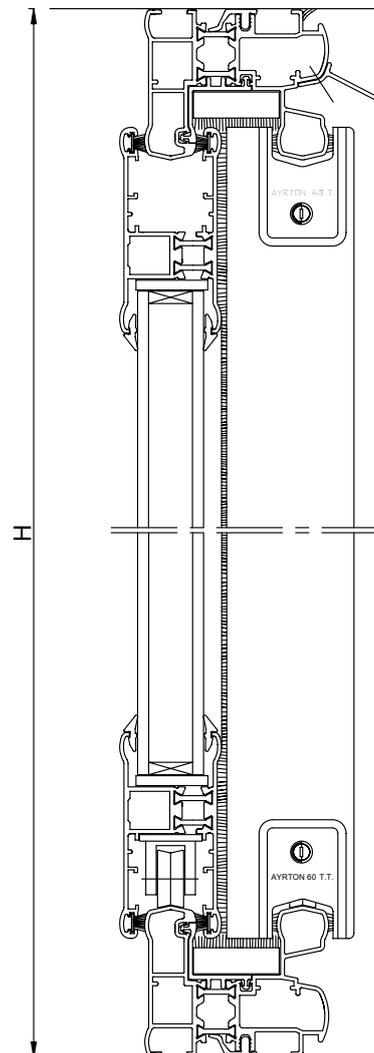
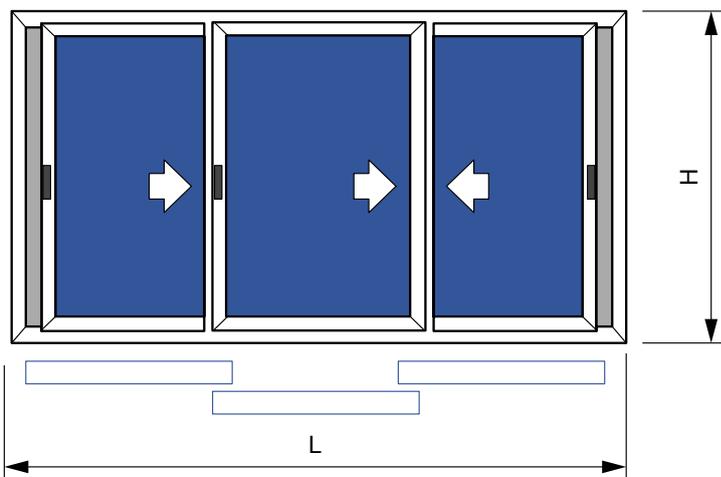
SEZIONE	DESCRIZIONE	ARTICOLO
	Guarnizione vetratura 5 mm (Dutral)	2803
	Guarnizione vetratura 4 mm (Dutral)	2802
	Guarnizione vetratura 3 mm (Dutral)	2801
	Guarnizione vetratura 2 mm (Dutral)	2800
	Guarnizione sottotelaio	AT 1337
	Guarnizione labirinto	AT 1338
	Guarnizione telai	AT 1336
	Guarnizione per 4 anta	AT 1339
	Spazzolino	PB 69.575 HFC



Binario	L	H
Anta	L/2-7	H-86
Scatto centr	/	H-86

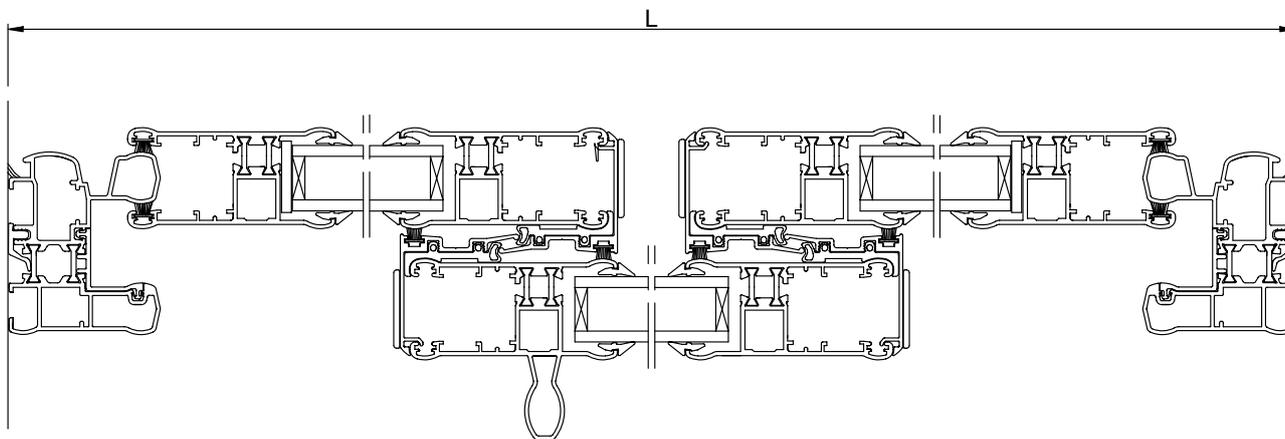
Vetrature
Lv=L/2-130
Hv=H-208

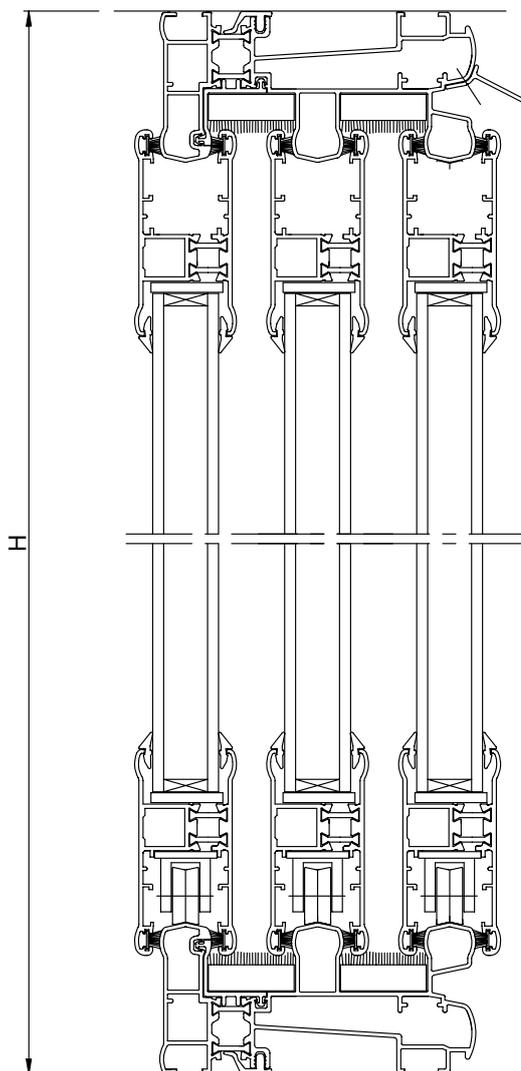
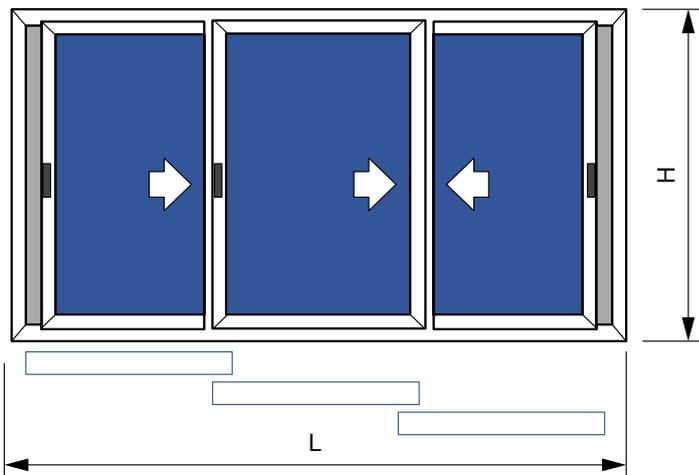




Binario	L	H
Anta	$L/3+19.5$	H-86
Scatto centr	/	H-86

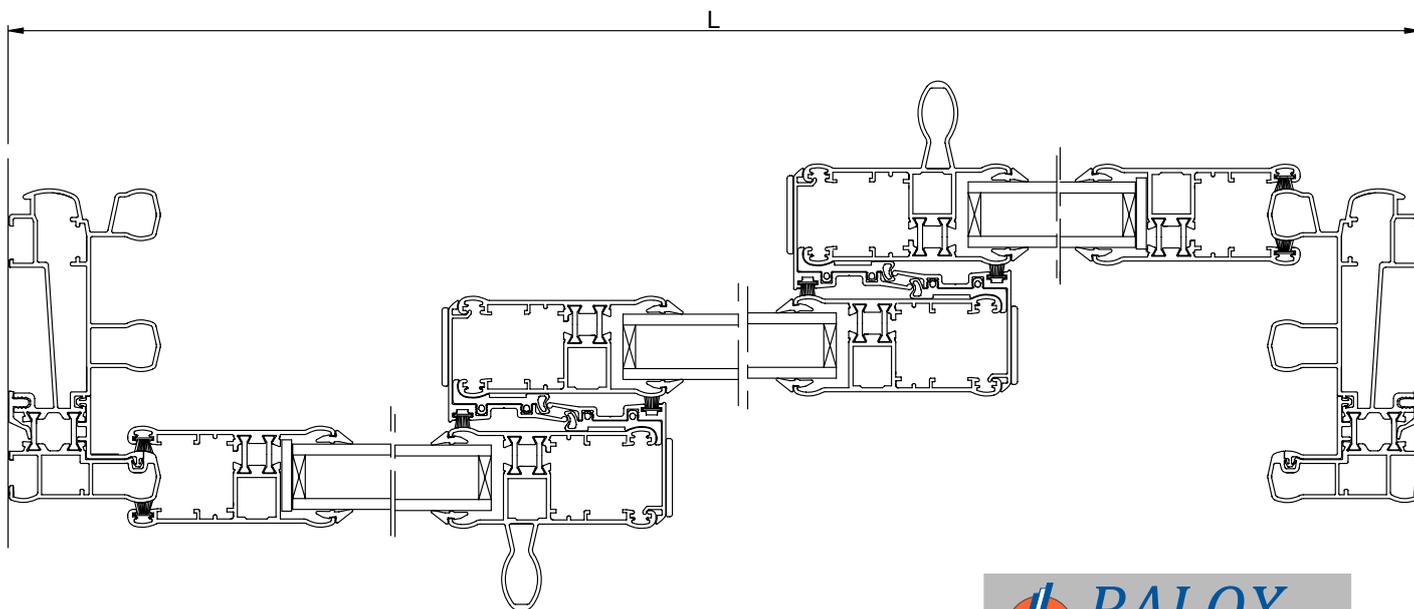
Vetrature
$L_v=L/3-104$
$H_v=H-208$

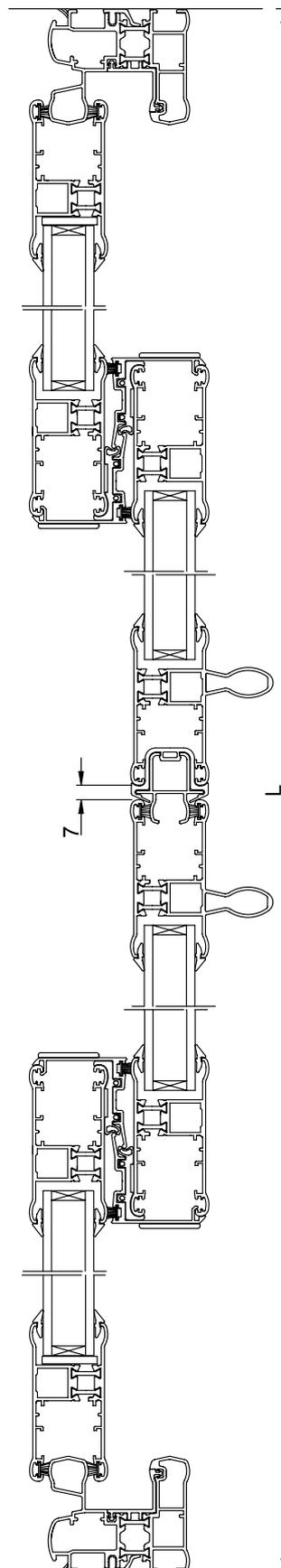
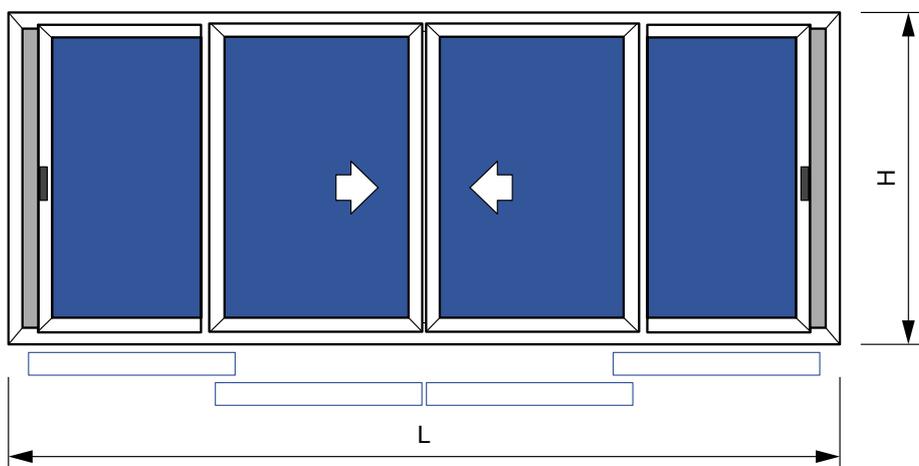




Binario	L	H
Anta	$L/3+19.5$	H-86
Scatto centr	/	H-86

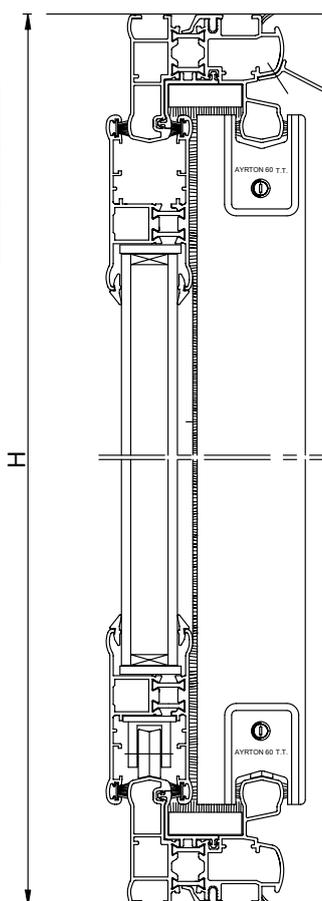
Vetrature
$L_v = L/3-104$
$H_v = H-208$





Binario	L	H
Anta	$L/4+12.5$	H-86
Scatto centr	/	H-86

Vetrature	
$L_v=L/4-110$	
$H_v=H-208$	





Sede Legale : 03100 Frosinone - Via Lecce,31
Stabilimento e uffici : 03013 Ferentino - Località Monticchio - Strada A.S.I. snc
Tel. 0775.2251 (r.a.) - Telefax 0775.223943 -0775.225222